



STRACAU
VALVES FRANCE
ROBINETTERIE INDUSTRIELLE
INDUSTRIAL VALVES

gamme OIL & GAS range

GAMME OIL AND GAZ

Robinetterie forgée
Robinetterie Moulée



OIL AND GAS RANGE

Forged steel valves
Cast Steel valves

www.stracau.com

SOCIÉTÉ FRANÇAISE

DEPUIS 2009, STRACAU VALVES FRANCE S'EST IMPLANTÉE DANS LA GRANDE ZONE INDUSTRIELLE MI-PLAINE, À PROXIMITÉ DE LYON.

Idéalement situé au carrefour des grandes infrastructures routières, ferroviaires et aériennes de la région Rhône-Alpes - seconde région économique de France et bassin de l'industrie de la robinetterie industrielle - STRACAU propose des produits de qualité et une expertise des échanges commerciaux reconnue.



SINCE 2009, STRACAU VALVES FRANCE HAS BEEN LOCATED IN THE LARGE INDUSTRIAL AREA "MI-PLAINE", NEAR LYON.

Ideally located at the crossroads of the major road, rail and air infrastructures of the Rhône-Alpes region - the second most important economic region in France and a centre for the industrial valve industry - STRACAU offers quality products and recognised trade expertise.

Spécialisés dans l'accomplissement de projets de robinetterie industrielle. Notre connaissance des marchés et notre expertise technique nous permettent de nous adapter à vos attentes et de répondre à vos besoins spécifiques en vous apportant les meilleures solutions dans les domaines :

- ✓ de l'EAU (eau usée, eau claire, eau potable, valorisation des déchets, désalinisation...),
- ✓ du BÂTIMENT (réseaux : HVAC, gaz, vapeur, plomberie / VRD, incendie...),
- ✓ et de l'INDUSTRIE (chimie lourde & fine, oil & gas, agro-alimentaire, mine et cimenteries...).

We are specialized in the achievement of industrial valves projects. Our knowledge of the markets and our technical expertise enable us to adapt to your expectations and meet your specific needs by providing you with the best solutions in the following sectors :

- ✓ WATER (waste water, clear water, drinking water, waste recycling, desalinization...),
- ✓ BUILDING (networks: HVAC, gas, steam, plumbing / VRD, firefighting...),
- ✓ and INDUSTRY: Chemistry, oil & gas, agro-food industry, mining and cement plants...).

+20 ans d'expérience
years experience

+16 000

références produits en STOCK
references in STOCK



Une gamme complète A complete range

Notre maîtrise technique et notre large gamme de produits en stock nous permettent de vous fournir les solutions adaptées à vos projets :

- ✓ Chimie lourde & fine,
- ✓ Oil & Gas,
- ✓ Agro-alimentaire,
- ✓ Mines & cimenteries,
- ✓ ...

Découvrez également notre gamme EAU et BATIMENT / HVAC

Our technical expertise and our wide range of products in stock allow us to provide you the solutions adapted to your projects:

- ✓ Heavy or fine chemistry
- ✓ Oil and gas
- ✓ Agro-industry
- ✓ Mining and cement
- ✓ ...

We have also an HVAC and WATER TREATMENT range.



Une logistique adaptée et adaptable Tailored and flexible logistics

Nous adaptons notre logistique à vos besoins :

- ✓ Livraison dans le respect des **INCOTERMS**,
- ✓ **Sélection des modalités de transport** en fonction de vos impératifs de délais,
- ✓ **Conditionnement personnalisé**,
- ✓ Mise en place d'un **étiquetage spécifique**,

Le tout, dans le respect des normes internationales en vigueur.

We adapt our logistics to our customers needs:

- ✓ *Delivery according to INCOTERMS standards,*
- ✓ *Selection of delivery service relative to your time constraints,*
- ✓ *Customized reconditioning,*
- ✓ *Customized labelling,*

In compliance with international minimum standards.



Des solutions personnalisées Customized solutions

Un interlocuteur dédié vous accompagne tout au long de votre parcours d'achat. Vous bénéficiez ainsi, de conseils et de préconisations adaptés :

- ✓ **Réalisation d'études** selon votre cahier des charges,
- ✓ **Réponse personnalisée**,
- ✓ **Suivi de vos commandes**,
- ✓ **Accompagnement dans la réception de vos produits** selon vos besoins organisationnels,
- ✓ **Service après-vente.**

An expert and dedicated contact accompanies you at every stage, providing assistance, advice and customized recommendations

- ✓ *Carrying out studies according to your specifications,*
- ✓ *Personalized responses,*
- ✓ *Order monitoring*
- ✓ *Shipment of equipment according to your instructions,*
- ✓ *Support in receiving your products according to your organizational needs,*
- ✓ *After-sales service.*

SOMMAIRE GÉNÉRAL

ROBINETTERIE FORGÉE

VANNE À OPERCULE FORGÉE	6
Vanne à opercule acier forgé A105N.....	6
Vanne à opercule acier forgé A105N à brides.....	7
Vanne à opercule acier forgé A350 LF2.....	7
Vanne à opercule acier forgé A182 F11.....	8
Vanne à opercule inox forgé A182 F316.....	8
ROBINET À SOUPAPE FORGÉ	9
Robinet à soupape acier forgé A105.....	9
Robinet à soupape à siège incliné acier forgé A105.....	9
Robinet à soupape acier forgé A105 à brides.....	10
Robinet à soupape acier forgé A350 LF2.....	10
Robinet à soupape acier forgé A182 F11 à siège incliné.....	11
Robinet à soupape inox forgé A182 F316.....	11
Robinet à soupape à soufflet acier forgé A105N.....	12
VANNE À SPHÈRE FORGÉE	12
Vanne à sphère acier forgé A105 2 pièces.....	12
Vanne à sphère acier forgé A182 F316L - 2 pièces.....	13
Vanne à sphère acier forgé A276 F316L - 2 pièces - siège PEEK.....	13
Vanne à sphère acier forgé A105N - 3 pièces.....	14
ROBINETS POINTEAU FORGÉ	14
Robinet à pointeau acier forgé A105N - 3000 psi.....	14
FILTRE FORGÉ - CLASS 800	15
Filtre à tamis en y inox forgé A182 F316.....	15
Filtre à tamis en y acier forgé A105N.....	15
CLAPETS DE NON RETOUR FORGÉ - CLASS 800	16
Clapet à levée verticale (PISTON) avec ressort - acier forgé A105N.....	16
Clapet à bille avec ressort - acier forgé A105N.....	16
Clapet à bille avec ressort - Inox forgé A182 F316.....	16
VANNE À OPERCULE MOULÉE	18
Vanne à opercule à brides - acier A216 WCB - trim 5.....	18
Vanne à opercule à brides - acier a216 WCB - TRIM 8.....	18
ROBINET À SOUPAPE MOULÉ	19
Robinet à soupape à brides - acier moulé A216 WCB - TRIM 8.....	19
VANNE À SPHÈRE MOULÉE	20
Vanne à sphère 2 pièces acier ASTM A216 WCB.....	20
Vanne à sphère 2 pièces inox ASTM A351 CF8M.....	20
CLAPET SIMPLE BATTANT MOULÉ	21
Clapet à brides acier moulé A216 WCB.....	21
FILTRE EN Y MOULÉ	22
Filtre à tamis en y acier moulé A216 WCB à brides - CLASS 150 RF.....	22
Filtre à tamis en y acier moulé A216 WCB à brides - CLASS 300 RF.....	22
VANNE PAPILLON MOULÉE	23
Vanne papillon type Wafer double excentration - acier moulé A216 WCB.....	23
Vanne papillon type Wafer double excentration - inox moulé A351 CF8M.....	23
Vanne papillon à oreilles taraudées triple excentration - acier moulé A216 WCB.....	23

ROBINETTERIE MOULÉE

GENERAL SUMMARY

FORGED STEEL VALVES

GATE VALVE (FORGED)	6
Gate valve - forged carbon steel A105N	6
Gate valve - flanged - forged carbon steel A105N.....	7
Gate valve - forged carbon steel A350 LF2.....	7
Gate valve - forged carbon steel A182 F11	8
Gate valve - forged carbon steel A182 F316.....	8
GLOBE VALVE (FORGED)	9
Globe valve - forged carbon steel A105N	9
Globe valve - Y pattern - forged carbon steel A105N	9
Globe valve - flanged - forged carbon steel A105N	10
Globe valve - forged carbon steel A350 LF2.....	10
Globe valve - Y pattern - Forged carbon steel A182 F22	11
Globe valve - forged stainless steel A182 F316	11
Globe valve with bellow - Forged carbon steel A105N	12
BALL VALVE (FORGED)	12
Ball valve - 2 pieces - forged carbon steel A105N	12
Ball valve - 2 pieces - forged carbon steel A182 F316L.....	13
Ball valve - 2 pieces - forged carbon steel A276 F316L - PEEK seat.....	13
Ball valve - 3 pieces - forged carbon steel A105N.....	14
NEEDLE VALVE (FORGED)	14
Needle valve - forged carbon steel A105N - 3000 psi.....	14
STRAINER (FORGED) CLASS 800	15
Y Strainer - forged stainless steel A182 F316	15
Y Strainer - forged carbon steel A105N.....	15
PISTON CHECK VALVE (FORGED) - CLASS 800	16
Piston spring check valve - forged carbon steel A105N.....	16
Ball check valve with spring - Forged carbon steel A105N.....	16
Ball check valve with spring - forged Stainless steel A182 F316.....	16
GATE VALVE (CAST STEEL)	18
Flanged gate valve - carbon steel A216 WCB - trim 5.....	18
Flanged gate valve - carbon steel A216 WCB - TRIM 8.....	18
GLOBE VALVE (CAST STEEL)	19
Flanged globe valve - carbon steel A216 WCB - TRIM 8	19
BALL VALVE (CAST STEEL)	20
Flanged ball valve - 2 pieces - carbon steel A216 WCB	20
Flanged ball valve - 2 pieces - stainless steel A351 CF8M.....	20
CHECK VALVE (CAST STEEL)	21
Flanged swing check valve - carbon steel A216 WCB	21
Y STRAINER (CAST STEEL)	22
Flanged Y strainer carbon steel A216 WCB - CLASS 150 RF.....	22
Flanged Y strainer carbon steel A216 WCB - CLASS 300 RF	22
BUTTERFLY VALVE (CAST STEEL)	23
Double offset wafer type butterfly valve - carbon steel A216 WCB.....	23
Double offset wafer type butterfly valve - stainless steel A351 CF8M.....	23
Triple offset lug type butterfly valve - carbon steel A216 WCB.....	23

CAST STEEL VALVES

INDEX

PAR CODES
BY CODES

10VA2E.....	23	21SWBBB	19
10VA2ER.....	23	25SARHE.....	14
10VA42N.....	23	25SARJE.....	14
10VK2E	23	25SARWE	14
10VK2ER.....	23	25SZRHE.....	14
11SAABA	7	31SADHOB	16
11SABBA	7	31SADJOB.....	16
11SADHB.....	6	31SADJ1B	16
11SADJA	6	31SADW0B	16
11SADJB	6	31SADW1B	16
11SADJF.....	6	31SJDJ1C.....	16
11SADWA.....	6	31SJDW1C.....	16
11SADWB	6	32SWABB.....	21
11SADWF.....	6	32SWBBB	21
11SJDJC	8	72SADH	15
11SJDWC.....	8	72SADJ.....	15
11SNDJA.....	8	72SADW.....	15
11SNDWA.....	8	72SJDJ.....	15
11SVDJD	7	72SWABB.....	22
11SVDWD	7	72SWBBB	22
11SVFJD.....	8	80AADF.....	13
11SVFWD.....	8	80AADI	13
11SWABA.....	18	80AADW.....	13
11SWABB.....	18	80AAFF.....	12
11SWBBA.....	18	80AAFI	12
11SWBBB	19	80AJDF.....	13
21SAABA.....	10	80AJDI	13
21SABBA	10	80AJDW.....	13
21SACHB	12	80AJFF.....	13
21SACJB.....	12	80AJFI	13
21SACWB.....	12	84SADI.....	14
21SADHB.....	9	84SADW	14
21SADJA	9	85EAAB	20
21SADJB	9	85EABB	20
21SADWA.....	9	85EJAB	20
21SADWB	9	85EJBB	21
21SAFWA	9		
21SJDJC	11		
21SJDWC.....	11		
21SQFWA.....	11		
21SVDJD.....	10		
21SVDWD	10		
21SVFJD	11		
21SVFWD	11		
21SWABB.....	19		

Nos clients nous font
confiance, Merci !

They trust us,
Thank you !



bien d'autres encore...
And many more...



ROBINETTERIE
FORGÉE

FORGED STEEL
VALVES

VANNE À OPERCULE FORGÉE GATE VALVE (FORGED)

Utilisation dans l'industrie du pétrole, chimie, pétrochimie, vapeur
For petroleum industry, steam, oil and gas and high pressure

Normalisation :

- ✓ Tests suivant la norme API 598.
- ✓ En option : certificats 3.1, ATEX II 2GD, NACE MR01-75 (Réf. 11SADWF et 11SADJF uniquement).

Point fort :

- ✓ Agréés par les principales compagnies pétrolières.

Standards:

- ✓ Tested according to API 598
- ✓ On request: 3.1, ATEX II 2GD, NACE MR01-75 (Réf. 11SADWF et 11SADJF only) certificates

Strength point:

- ✓ Approved by major oil companies

VANNE À OPERCULE ACIER FORGÉ A105N GATE VALVE - FORGED CARBON STEEL A105N

Certificat
3.1
sur demande
on request



- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Tige montante non tournante (OS&Y)
- ✓ Passage Standard
- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +425°C
- ✓ Pression max. : 136 Bars (Class 800)

- ✓ Bolted bonnet and gland pack
- ✓ Rising non rotating stem (O&Y)
- ✓ Standard bore
- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +425°C
- ✓ Max Pressure : 136 Bars (Class 800)

11SADWF



À SOUDER - SOCKET WELDING

11SADJF



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT

CLASS800

TRIM 16

NACE



- ✓ Corps et chapeau acier ASTM A105N
- ✓ Garniture presse étoupe graphite
- ✓ Siège et opercule Inox AISI 316 + stellite GR.6
- ✓ Axe inox AISI 316

- ✓ ASTM A105N body, bonnet and gland flange
- ✓ Graphite packing
- ✓ AISI 316 + Stellite GR.6 wedge and seat
- ✓ AISI 316 stem

Ø NOMINAL	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"
Écartement (mm) Face to face	80	80	90	110	127	127

11SADWB



À SOUDER - SOCKET WELDING

11SADJB



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT

11SADHB



FEMELLE / FEMELLE BSP - FEMALE/FEMALE BSP

CLASS800

TRIM 8



- ✓ Corps Acier A105N
- ✓ Chapeau boulonné acier A105N.
- ✓ Opercule et siège stellité A182 F6
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spiralé
- ✓ Tige montante Inox 410

- ✓ ASTM A105N body and bonnet
- ✓ ASTM A182 F6 wedge
- ✓ ASTM A276 type AISI 410 stem
- ✓ AISI 316 + graphite spiral wound gasket
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Écartement (mm) Face to face	80	80	90	110	127	127	127

11SADWA



À SOUDER - SOCKET WELDING

11SADJA



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT

CLASS800

TRIM 5



- ✓ Corps Acier A105N
- ✓ Chapeau soudé acier A105N
- ✓ Opercule A182 F6 stellité
- ✓ Siège Inox 410 stellité grade 6
- ✓ Tige montante Inox 410

- ✓ ASTM A105N body and bonnet
- ✓ ASTM A276 type 410 stellite seat
- ✓ ASTM A182 F6a stellite wedge
- ✓ ASTM A276 type AISI 410 stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"
Écartement (mm) Face to face	80	90	110	127	127

VANNE À OPERCULE ACIER FORGÉ A105N À BRIDES GATE VALVE - FLANGED - FORGED CARBON STEEL A105N

Certificat
3.1
sur demande
on request



- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Tige montante non tournante (OS&Y)
- ✓ Passage intégral (évolution du produit en passage standard)
- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +425°C.
- ✓ Bolted bonnet and packing
- ✓ Rising non rotating stem (O&Y)
- ✓ Full bore (product evolution in standard bore)
- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +425°C

11SAABA



CLASS 150 RF (PN20)



150 RF

TRIM 5

- ✓ Pression max. : 20 Bars
- ✓ Corps et chapeau acier A105N
- ✓ Opercule A182 F6 stellité
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spirale
- ✓ Siège Inox 410 stellité
- ✓ Tige montante Inox 410
- ✓ Garniture presse étoupe graphite
- ✓ Max Pressure : 20 Bars
- ✓ ASTM A105N body and bonnet
- ✓ ASTM A182 F316 + graphite gasket
- ✓ ASTM A276 Tp 410 stellite seat
- ✓ ASTM A182 F6a stellite wedge
- ✓ ASTM A276 type 410 stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	15	20	25	40	50
Écartement (mm) Face to face	108	117	127	165	178

11SABBA



CLASS 300 RF (PN50)



300 RF

TRIM 5

- ✓ Pression max. : 50 Bars
- ✓ Corps et chapeau acier A105N
- ✓ Opercule A182 F6 stellité.
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spirale
- ✓ Siège Inox 410 stellité
- ✓ Tige montante Inox 410
- ✓ Garniture presse étoupe graphite
- ✓ Max Pressure : 50 Bars
- ✓ ASTM A105N body and bonnet
- ✓ ASTM A182 F316 + graphite gasket
- ✓ ASTM A276 type 410 stellite seat
- ✓ ASTM A182 F6a stellite wedge
- ✓ ASTM A276 type 410 stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	15	20	25	40	50
Écartement (mm) Face to face	140	152	165	190	216

VANNE À OPERCULE ACIER FORGÉ A350 LF2 GATE VALVE - FORGED CARBON STEEL A350 LF2

Certificat
3.1
sur demande
on request



- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Tige montante non tournante (OS&Y)
- ✓ Température mini. : -46°C
- ✓ Température max. : +425°C
- ✓ Bolted bonnet
- ✓ Rising non rotating stem (O&Y)
- ✓ Min Temperature : -46°C
- ✓ Max Temperature : +425°C

11SVDWD



À SOUDER - SOCKET WELDING

11SVDJD



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT



CLASS800

TRIM 12

- ✓ Passage intégral
- ✓ Pression max. : 136 Bars (Class 800)
- ✓ Corps et chapeau acier A350 LF2
- ✓ Opercule A182 F316
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spirale
- ✓ Siège ASTM A479 S31600/S31603 + stellite Gr.6
- ✓ Tige montante ASTM A479 316/316L
- ✓ Garniture presse étoupe graphite
- ✓ Full bore
- ✓ Max Pressure : 136 Bars (Class 800)
- ✓ ASTM A350 LF2 body and bonnet
- ✓ AISI 316 + graphite spiral gasket
- ✓ ASTM A479 S31600/S31603 + stellite GR.6 seat
- ✓ ASTM A182 316/316L wedge
- ✓ ASTM A479 316/316L stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	90	110	127	127	150

11SVFWD

11SVFJD



À SOUDER - SOCKET WELDING



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT



CLASS1500

TRIM 12

- ✓ Passage standard
- ✓ Pression max. : 255 Bars (Class 1500)
- ✓ Corps et chapeau acier A350 LF2
- ✓ Opercule A182 F316
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spirale
- ✓ Siège ASTM A479 S31600/S31603 + stellite GR.6'
- ✓ Tige montante Inox 316
- ✓ Standard bore
- ✓ Max Pressure : 255 Bars (Class 1500)
- ✓ ASTM A350 LF2 body and bonnet
- ✓ AISI 316 + graphite spiral gasket
- ✓ ASTM A479 S31600/S31603 + Stellite GR.6' Seat
- ✓ ASTM A182 316/316L wedge
- ✓ ASTM A479 316/316L stem

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	90	110	127	127	150

VANNE À OPERCULE ACIER FORGÉ A182 F11 GATE VALVE - FORGED CARBON STEEL A182 F11

Certificat
3.1
sur demande
on request



- ✓ Chapeau soudé
- ✓ tige montante non tournante (O&Y)
- ✓ Passage standard
- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +595°C (autorisé mais non recommandé pour utilisation prolongée au-dessus de 565°C)
- ✓ Pression max. : 138 Bars (Class 800)
- ✓ Tige montante non tournante (OS&Y)
- ✓ Welded bonnet
- ✓ Rising non rotating stem (O&Y)
- ✓ standard bore
- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +595°C (permissible, but not recommended for prolonged use above 565°C)
- ✓ Max Pressure : 138 Bars (Class 800)
- ✓ Rising non rotating stem (OS&Y)

11SNDWA

11SNDJA



À SOUDER - SOCKET WELDING



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT



CLASS 800

TRIM 5

- ✓ Corps Acier A182 F11
- ✓ Chapeau soudé A182 F11
- ✓ Opercule A182 F6 stellité
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spirale
- ✓ Siège Inox 410 stellité
- ✓ Tige montante Inox 410
- ✓ ASTM A182 F11 body
- ✓ Rising non rotating stem (OS&Y)
- ✓ ASTM A276 type 410 stellite seat
- ✓ ASTM A182 F6a stellite wedge
- ✓ ASTM A276 type 410 stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	80	90	110	127	127

VANNE À OPERCULE INOX FORGÉ A182 F316 GATE VALVE - FORGED CARBON STEEL A182 F316

Certificat
3.1
sur demande
on request



- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Tige montante non tournante (O&Y)
- ✓ Passage standard
- ✓ Température mini. : -49°C
- ✓ Température max. : +538°C
- ✓ Pression max. : 132 Bars (Class 800)
- ✓ Bolted bonnet
- ✓ Rising non rotating stem (O&Y)
- ✓ Standard bore
- ✓ Min Temperature : -49°C
- ✓ Max Temperature : +538°C
- ✓ Max Pressure : 132 Bars (Class 800)

11SJDWC

11SJDJC



À SOUDER - SOCKET WELDING



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT



CLASS 800

TRIM 10

- ✓ Corps et chapeau boulonné Inox A182 F316
- ✓ Opercule A182 F316
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spirale
- ✓ Siège et axe inox ASTM A479 type 316
- ✓ Garniture presse étoupe graphite
- ✓ ASTM A182 F316 body, bonnet
- ✓ ASTM A182 F316 wedge
- ✓ AISI 316 + graphite spiral wound gasket
- ✓ ASTM A479 type F316 seat and stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	80	80	90	110	127	127	127

ROBINET À SOUPE À FORGÉ

GLOBE VALVE (FORGED)

Certificat
3.1
sur demande
on request



Utilisation dans l'industrie du pétrole, vapeur, haute pression
For petroleum industry, steam and high pressure

Normalisation :

- ✓ Tests suivant la norme API 598.
- ✓ En option : certificats 3.1, ATEX II 2GD

Point fort :

- ✓ Agréés par les principales compagnies pétrolières.

Standards:

- ✓ Tested according to API 598
- ✓ On request: 3.1, ATEX II 2GD

Strength point:

- ✓ Approved by major oil companies

ROBINET À SOUPE À ACIER FORGÉ A105

GLOBE VALVE - FORGED CARBON STEEL A105N

- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Tige montante et tournante (OS&Y)
- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +425°C

- ✓ Bolted bonnet
- ✓ Rising and rotating stem (O&Y)
- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +425°C

21SADWB		À SOUDER - SOCKET WELDING
21SADJB		FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT
21SADHB		FEMELLE / FEMELLE BSP - FEMALE/FEMALE BSP



CLASS 800 TRIM 8

- ✓ Passage standard
- ✓ Pression max. : 136 Bars (Class 800)
- ✓ Corps et chapeau Acier A105N
- ✓ Clapet et axe A276 type 410
- ✓ Siège inox ASTM A276 type 410 + stellite GR.6'
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spiralé
- ✓ Garniture presse étoupe graphite
- ✓ Standard bore
- ✓ Max Pressure : 136 Bars (Class 800)
- ✓ ASTM A105N body and bonnet
- ✓ AISI 316 + graphite spiral wound gasket
- ✓ ASTM A276 type 410 + stellite GR.6' seat
- ✓ ASTM A276 type 410 disc and stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	80	80	90	110	127	155	170

21SADWA		À SOUDER - SOCKET WELDING
21SADJA		FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT



CLASS 800 TRIM 5

- ✓ Passage standard
- ✓ Pression max. : 136 Bars (Class 800)
- ✓ Corps et chapeau acier A105N
- ✓ Clapet inox ASTM A182 F6 stellite
- ✓ Siège Inox 410 stellite
- ✓ Tige montante Inox 410
- ✓ Garniture presse étoupe graphite
- ✓ Standard bore
- ✓ Max Pressure : 136 Bars (Class 800)
- ✓ ASTM A105N body and bonnet
- ✓ Stellite GR.6' seat
- ✓ ASTM A182 F6a stellite disc
- ✓ ASTM A276 type 410 stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	80	90	110	155	170

ROBINET À SOUPE À SIÈGE INCLINÉ ACIER FORGÉ A105

GLOBE VALVE - Y PATTERN - FORGED CARBON STEEL A105N

21SAFWA		À SOUDER - SOCKET WELDING
---------	--	---------------------------

CLASS 1500 TRIM 5



- ✓ Passage intégral
- ✓ Pression max. : 255 Bars (Class 1500)
- ✓ Corps et chapeau acier A105N
- ✓ Clapet inox ASTM A276 type 410 stellite
- ✓ Siège stellite GR.6
- ✓ Tige montante Inox ASTM A276 type 410
- ✓ Garniture presse étoupe graphite
- ✓ Full bore
- ✓ Max Pressure : 255 Bars (Class 1500)
- ✓ ASTM A105N body and bonnet
- ✓ Stellite GR.6' seat
- ✓ ASTM A276 type 410 stellite disc
- ✓ ASTM A276 type 410 stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	110	142	142	170	180

ROBINET À SOUPAPE ACIER FORGÉ A105 À BRIDES GLOBE VALVE - FLANGED - FORGED CARBON STEEL A105N

- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Tige montante et tournante (OS&Y)
- ✓ Passage intégral (évolution du produit en passage standard)
- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +425°C
- ✓ Bolted bonnet
- ✓ Rising and rotating stem (O&Y)
- ✓ Full bore (product evolution in standard bore)
- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +425°C

21SAABA



À BRIDES - FLANGED CLASS 150 RF (PN20)

150 RF

TRIM 5



- ✓ Pression max. : 20 Bars
- ✓ Corps et chapeau acier A105N
- ✓ Clapet inox ASTM A182 F6a CI 2 HF stellité
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spiralé
- ✓ Siège Inox ASTM A276 TP 10CI2 HF stellité
- ✓ Tige montante Inox A479 type 410
- ✓ Garniture presse étoupe graphite

- ✓ Max Pressure : 20 Bars
- ✓ ASTM A105N body and bonnet
- ✓ ASTM A182 F316 + graphite spiral bonnet gasket
- ✓ ASTM A276 TP 410 CI 2HF stellited seat
- ✓ ASTM A182 F6a CI 2HF stellited disc
- ✓ ASTM A479 type 410 stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	15	20	25	40	50
Écartement (mm) Face to face	108	117	127	165	203

21SABBA



À BRIDES - FLANGED CLASS 300 RF (PN50)

300 RF

TRIM 5



- ✓ Pression max. : 50 Bars
- ✓ Corps Acier A105N
- ✓ Chapeau boulonné Acier A105N
- ✓ Clapet A182 F6 stellité
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spiralé
- ✓ Siège Inox 410 stellité
- ✓ Tige montante Inox 410

- ✓ Max Pressure : 50 Bars
- ✓ ASTM A105N body and bonnet
- ✓ ASTM A182 F316 + graphite spiral bonnet gasket
- ✓ ASTM A276 Tp 410 CI 2HF stellite seat
- ✓ ASTM A182 F6a CI 2HF stellite disc
- ✓ ASTM A479 type 410 stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	15	20	25	40	50
Écartement (mm) Face to face	152	178	203	229	267

ROBINET À SOUPAPE ACIER FORGÉ A350 LF2 GLOBE VALVE - FORGED CARBON STEEL A350 LF2

Certificat
3.1
sur demande
on request



- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Tige montante et tournante (OS&Y)
- ✓ Température mini. : -46°C
- ✓ Température max. : +425°C
- ✓ Bolted bonnet
- ✓ Rising and rotating stem (O&Y)
- ✓ Min Temperature : -46°C
- ✓ Max Temperature : +425°C

21SVDWD



À SOUDER - SOCKET WELDING

21SVDJD



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT

CLASS800

TRIM 12



- ✓ Passage intégral
- ✓ Pression max. : 136 Bars (Class 800)
- ✓ Corps et chapeau acier A350 LF2
- ✓ Clapet inox ASTM A182 316/316L
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spiralé
- ✓ Siège ASTM A479 S31600/S31603 stellité
- ✓ Tige montante Inox ASTM A479 316/316L
- ✓ Garniture presse étoupe graphite

- ✓ Full bore
- ✓ Max Pressure : 136 Bars (Class 800)
- ✓ ASTM A350 LF2 body and bonnet
- ✓ AISI 316 + graphite spiral gasket
- ✓ ASTM A479 S31600/S31603 + stellite seat
- ✓ ASTM A182 316/316L disc
- ✓ ASTM A479 316/316L stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	90	110	127	170	210

21SVFWD
21SVFJD



À SOUDER - SOCKET WELDING
FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT



CLASS1500 TRIM 12

- ✓ Passage standard
- ✓ Pression max. : 255 Bars (Class 1500)
- ✓ Corps et chapeau acier A350 LF2
- ✓ Clapet inox ASTM A182 316/316L
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spiralé
- ✓ Siège ASTM A479 S31600/S31603 stellité
- ✓ Axe inox ASTM A479 316/316L
- ✓ Garniture de presse étoupe graphite
- ✓ Standard bore
- ✓ Max Pressure : 255 Bars (Class 1500)
- ✓ ASTM A350 LF2 body and bonnet
- ✓ AISI 316 + graphite spiral gasket
- ✓ ASTM A479 S31600/S31603 + Stellite seat
- ✓ ASTM A182 316/316L disc
- ✓ ASTM A479 316/316L stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	90	110	127	170	210

ROBINET À SOUPAPE ACIER FORGÉ A182 F11 À SIÈGE INCLINÉ GLOBE VALVE - Y PATTERN - FORGED CARBON STEEL A182 F22

Certificat
3.1
sur demande
on request



- ✓ Chapeau soudé
- ✓ Tige montante et tournante (OS&Y)
- ✓ Passage intégral
- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +595°C
- ✓ Pression max. : 258 Bars (Class 1500)
- ✓ Welded bonnet
- ✓ Rising and rotating stem (O&Y)
- ✓ Full bore
- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +595°C
- ✓ Max Pressure : 258 Bars (Class 1500)

21SQFWA



À SOUDER - SOCKET WELDING



CLASS1500 TRIM 5

- ✓ Corps et chapeau acier A182 F22 C 31
- ✓ Siège stellite GR.6'
- ✓ Clapet inox ASTM A276 type 410 stellité
- ✓ Axe inox ASTM A276 type 410
- ✓ Garniture presse étoupe graphite
- ✓ ASTM A182 F22 C1 3 body and bonnet
- ✓ Stellite GR.6' seat
- ✓ ASTM A276 type 410 stellite disc
- ✓ ASTM A276 type 410 stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	110	142	142	170	180

ROBINET À SOUPAPE INOX FORGÉ A182 F316 GLOBE VALVE - FORGED STAINLESS STEEL A182 F316

Certificat
3.1
sur demande
on request



Utilisation dans l'industrie du pétrole, vapeur, haute pression
For petroleum industry, steam and high pressure

- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Tige montante et tournante (OS&Y)
- ✓ Passage standard
- ✓ Température mini. : -49°C
- ✓ Température max. : +538°C
- ✓ Pression max. : 132 Bars (Class 800)
- Normalisation :**
- ✓ Tests suivant la norme API 598.
- ✓ En option : certificats 3.1, ATEX II 2GD
- Point fort :**
- ✓ Agréés par les principales compagnies pétrolières.
- ✓ Bolted bonnet
- ✓ Rising and rotating stem (O&Y)
- ✓ Standard bore
- ✓ Min Temperature : -49°C
- ✓ Max Temperature : +538°C
- ✓ Max Pressure : 132 Bars (Class 800)
- Standards:**
- ✓ Tested according to API 598
- ✓ On request: 3.1, ATEX II 2GD
- Strength point:**
- ✓ Approved by major oil companies

21SJDWC
21SJDJC



À SOUDER - SOCKET WELDING
FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT



CLASS 800 TRIM 10

- ✓ Corps et chapeau Inox A182 F316
- ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spiralé
- ✓ Siège et clapet Inox A479 type 316
- ✓ Axe inox ASTM A479 type 316
- ✓ Garniture presse étoupe graphite
- ✓ ASTM A182 F316 body and bonnet
- ✓ AISI 316 + graphite spiral wound gasket
- ✓ ASTM A479 type 316 seat and disc
- ✓ ASTM A479 type 316 stem
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	80	80	90	110	127	155	170

ROBINET À SOUPE À SOUFFLET ACIER FORGÉ A105N GLOBE VALVE WITH BELLOW - FORGED CARBON STEEL A105N

Certificat
3.1
sur demande
on request



Utilisation dans l'industrie du pétrole, vapeur, haute pression
For petroleum industry, steam and high pressure

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ✓ Chapeau boulonné ✓ Tige montante non tournante (OS&Y) ✓ Passage standard ✓ Température mini. : -29°C ✓ Température max. : +425°C ✓ Pression max. : 100 Bars (Class 600) <p>Normalisation :</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Tests suivant la norme API 598. ✓ En option : certificats 3.1, ATEX II 2GD <p>Point fort :</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Agréés par les principales compagnies pétrolières. | <ul style="list-style-type: none"> ✓ Bolted bonnet ✓ Rising non rotating stem (O&Y) ✓ Standard bore ✓ Min Temperature : -29°C ✓ Max Temperature : +425°C ✓ Max Pressure : 100 Bars (Class 600) <p>Standards:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Tested according to API 598 ✓ On request: 3.1, ATEX II 2GD <p>Strength point:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Approved by major oil companies |
|--|---|

21SACWB
21SACJB
21SACHB

À SOUDER - SOCKET WELDING
 FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT
 FEMELLE / FEMELLE BSP - FEMALE/FEMALE BSP

CLASS600 TRIM 8



- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ✓ Corps et chapeau acier A105N ✓ Clapet et axe inox ASTM A276 type 410 ✓ Joint de chapeau Inox 316 + Graphite spiralé ✓ Siège stellite GR.6' ✓ Soufflet Inox ASTM A479 type 321 ✓ Garniture presse étoupe graphite | <ul style="list-style-type: none"> ✓ ASTM A105N body and bonnet ✓ ASTM A276 type 410 disc and stem ✓ Stellite GR.6' seat ✓ ASTM A479 type 321 bellow ✓ AISI 316 + graphite spiral wound gasket ✓ Graphite packing |
|---|---|

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Écartement (mm) Face to face	80	90	110	127	155	170

VANNE À SPHÈRE FORGÉE BALL VALVE (FORGED)



Certificat
3.1
sur demande
on request



Utilisation dans l'industrie chimique, pharmaceutique, pétrochimiques, installations hydrauliques et air comprimé
For chemical and pharmaceutical industries, petrochemical industries, hydraulic installation, heating and compressed air

- | | |
|--|---|
| <p>Normalisation :</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Test d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6 ✓ Sécurité feu suivant BS 6755 part 2 ✓ En option : certificat 3.1, ATEX II G/2D zone 1 & 21 zone 2 & 22, Nace MR01-75 | <p>Standards:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Tested according to API 598, table 6 ✓ Fire safe according to BS 6755 part 2 ✓ On request: 3.1, ATEX II 2GD zone 1&21, zone 2&22, Nace MR01-75 |
|--|---|

VANNE À SPHÈRE ACIER FORGÉ A105 2 PIÈCES BALL VALVE - 2 PIECES - FORGED CARBON STEEL A105N

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ✓ Axe inéjectable ✓ Système antistatique ✓ Passage intégral | <ul style="list-style-type: none"> ✓ Anti blow-out stem ✓ antistatic device ✓ full bore |
|---|--|




80AAFI FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT
80AAFF FEMELLE / FEMELLE BSP - FEMALE/FEMALE BSP

CLASS1500 NACE



- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ✓ Siège PEEK ✓ Température mini. : -20°C ✓ Température max. : +250°C ✓ Pression max. : 255 Bars (Class 1500) ✓ Corps Acier forgé ASTM A105N ✓ Sphère et axe inox ASTM A276 316L ✓ Presse-étoupe PTFE chargé 25% carbone | <ul style="list-style-type: none"> ✓ PEEK seat ✓ Min Temperature : -20°C ✓ Max Temperature : +250°C ✓ Max Pressure : 255 Bars (Class 1500) ✓ ASTM A105N body, ends and packing gland ✓ ASTM A182 F316L ball and stem ✓ PTFE filled with 25% carbon body gasket |
|---|---|

Ø NOMINAL	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Passage (mm) Bore	10	10	15	20	25	30	38	48
Écartement (mm) Face to face	67	67	75	90	105	120	135	155

80AADW	 À SOUDER - SOCKET WELDING
80AADI	 FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT
80AADF	 FEMELLE / FEMELLE BSP - FEMALE/FEMALE BSP






CLASS800 **NACE**

- ✓ Température mini. : -20°C
- ✓ Température max. : +180°C
- ✓ Pression max. : 136 Bars (Class 800)
- ✓ Corps Acier forgé ASTM A105N
- ✓ Sphère et axe inox ASTM A182 F316L
- ✓ Siège PTFE chargé 25% carbone
- ✓ Presse-étoupe PTFE chargé 25% carbone
- ✓ *Min Temperature : -20°C*
- ✓ *Max Temperature : +180°C*
- ✓ *Max Pressure : 136 Bars (Class 800)*
- ✓ *ASTM A105N body, ends and packing gland*
- ✓ *PTFE filled with 25% carbon seat*
- ✓ *ASTM A182 F316L ball and stem*
- ✓ *PTFE filled with 25% carbon body gasket*

Ø NOMINAL	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Passage (mm) <i>Bore</i>	10	10	15	20	25	30	38	48
Écartement (mm) <i>Face to face</i>	67	67	75	90	105	120	135	155

VANNE À SPHÈRE ACIER FORGÉ A182 F316L - 2 PIÈCES BALL VALVE - 2 PIECES - FORGED CARBON STEEL A182 F316L

80AJDW	 À SOUDER - SOCKET WELDING
80AJDI	 FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT
80AJDF	 FEMELLE / FEMELLE BSP - FEMALE/FEMALE BSP





CLASS800 **NACE**

- ✓ Température mini. : -30°C
- ✓ Température max. : +180°C
- ✓ Pression max. : 132 Bars (Class 800)
- ✓ Corps, sphère et axe en inox ASTM A182 F316L
- ✓ Siège et presse étoupe PTFE chargé 25% carbone
- ✓ Fouloir inox AISI 304
- ✓ *Min Temperature : -30°C*
- ✓ *Max Temperature : +180°C*
- ✓ *Max Pressure : 132 Bars (Class 800)*
- ✓ *ASTM A182 F316L body, ends, ball and stem*
- ✓ *PTFE filled with 25% carbon body gasket, thrust washer and packing*
- ✓ *AISI 304 packing gland*

Ø NOMINAL	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Passage (mm) <i>Bore</i>	10	10	15	20	25	30	38	48
Écartement (mm) <i>Face to face</i>	67	67	75	90	105	120	135	155

VANNE À SPHÈRE ACIER FORGÉ A276 F316L - 2 PIÈCES - SIÈGE PEEK BALL VALVE - 2 PIECES - FORGED CARBON STEEL A276 F316L - PEEK SEAT

80AJFI	 FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT
80AJFF	 FEMELLE / FEMELLE BSP - FEMALE/FEMALE BSP



CLASS1500 **NACE**

- ✓ Température mini. : -30°C
- ✓ Température max. : +250°C
- ✓ Pression max. : 248 Bars (Class 1500)
- ✓ Corps, sphère et axe inox ASTM A276 316L
- ✓ Siège PEEK
- ✓ Presse-étoupe PTFE chargé 25% carbone
- ✓ *Min Temperature : -30°C*
- ✓ *Max Temperature : +250°C*
- ✓ *Max Pressure : 248 Bars (Class 1500)*
- ✓ *ASTM A276 F316L body, ends, ball and stem*
- ✓ *PEEK seat*
- ✓ *PTFE filled with 25% carbon body gasket*

Ø NOMINAL	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Passage (mm) <i>Bore</i>	10	10	15	20	25	30	38	48
Écartement (mm) <i>Face to face</i>	67	67	75	90	105	120	135	155

VANNE À SPHÈRE ACIER FORGÉ A105N - 3 PIÈCES BALL VALVE - 3 PIECES - FORGED CARBON STEEL A105N

84SADW



À SOUDER - SOCKET WELDING

84SADI



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT



CLASS800

- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +220°C
- ✓ Pression max. : 136 Bars (Class 800)
- ✓ Corps et embouts ASTM A105N
- ✓ Sphère et axe ASTM A479 316/316L
- ✓ Joint PTFE chargé 25% verre
- ✓ Sièges PTFE + 15 % chargé verre
- ✓ Presse étoupe graphite
- ✓ Platine ISO 5211
- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +220°C
- ✓ Max Pressure : 136 Bars (Class 800)
- ✓ ASTM A105N body and ends
- ✓ PTFE filled with 25% carbon gasket
- ✓ PTFE filled with 15% glass fiber seats
- ✓ ASTM A479 316/316L ball and stem
- ✓ Graphite body gasket
- ✓ ISO 5211 mouting pad

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	80	100	110	120	140	160

ROBINET POINTEAU FORGÉ NEEDLE VALVE (FORGED)

Utilisation dans l'industrie pétrolière, vapeur, haute pression
For petroleum industry, steam and high pressure

Normalisation :

- ✓ Test d'étanchéité suivant la norme API 598
- ✓ En option : certificat 3.1

Standards:

- ✓ Tested according to API 598
- ✓ On request: 3.1 certificate

ROBINET À POINTEAU ACIER FORGÉ A105N - 3000 PSI NEEDLE VALVE - FORGED CARBON STEEL A105N - 3000 PSI

- ✓ Monobloc
- ✓ Tige montante tournante
- ✓ Passage standard
- ✓ Pression de service : 200 bars (3000 Psi)
- ✓ Monobloc type
- ✓ Rising and rotating stem
- ✓ Standard bore
- ✓ Working pressure: 200 bars (3000 Psi)

25SARWE



À SOUDER - SOCKET WELDING

25SARJE



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT

25SARHE



FEMELLE / FEMELLE BSP - FEMALE/FEMALE BSP



Certificat
3.1
sur demande
on request



- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +250°C
- ✓ Pression max. : 200 Bars (3000 Psi)
- ✓ Corps et volant acier ASTM A105N
- ✓ Pointeau inox 410 trempé
- ✓ Axe, bagues et fouloir en inox 410
- ✓ Garniture presse-étoupe Graphite
- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +250°C
- ✓ Max Pressure : 200 Bars (3000 Psi)
- ✓ ASTM A105N body and handwheel
- ✓ AISI 410 hardened needle
- ✓ AISI 410 stem, ring, packing gland and yoke nut
- ✓ Graphite packing

Ø NOMINAL	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
Écartement (mm) Face to face	60	60	70	75	90

25SZRHE



FEMELLE / FEMELLE BSP - FEMALE/FEMALE BSP



Certificat
3.1
sur demande
on request



- ✓ Température mini. : +0°C
- ✓ Température max. : +180°C
- ✓ Pression max. : 200 Bars (3000 Psi)
- ✓ Corps acier ASTM A105 zingué jaune
- ✓ Chapeau acier ASTM A105
- ✓ Pointeau et fouloir inox AISI 410
- ✓ Joint Klingerite
- ✓ Presse-étoupe coton revêtu PTFE
- ✓ Min Temperature : +0°C
- ✓ Max Temperature : +180°C
- ✓ Max Pressure : 200 Bars (3000 Psi)
- ✓ ASTM A105 yellow galvanized body
- ✓ ASTM A105 bonnet
- ✓ AISI 410 needle, stem and packing gland
- ✓ Klingerite gasket
- ✓ Cotton coated PTFE packing

Ø NOMINAL	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	61	61	70	78	90	100	130	140

FILTRE FORGÉ - CLASS 800 STRAINER (FORGED) CLASS 800

Utilisation dans l'industrie pétrolière, vapeur, haute pression
For petroleum industry, steam and high pressure

- ✓ Chapeau vissé avec bouchon de purge
- ✓ Tamis inox démontable
- ✓ Passage standard

Normalisation :

- ✓ Test d'étanchéité suivant la norme API 598
- ✓ En option : certificat 3.1, ATEX II 2GD

- ✓ Screwed bonnet with draining cap
- ✓ Removable stainless steel filter
- ✓ Standard bore

Standards:

- ✓ Tested according to API 598
- ✓ On request: 3.1, ATEX II 2GD certificates

FILTRE À TAMIS EN Y INOX FORGÉ A182 F316 Y STRAINER - FORGED STAINLESS STEEL A182 F316

72SJDJ NPT FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT



Certificat 3.1 sur demande on request

CLASS800

- ✓ Température mini. : -49°C
- ✓ Température max. : +538°C
- ✓ Pression max. : 132 Bars (CLASS 800)
- ✓ Corps, chapeau et bouchon de purge inox ASTM A182 F316
- ✓ Filtre AISI 316
- ✓ Joint AISI 316 + graphite

- ✓ Min Temperature : -49°C
- ✓ Max Temperature : +538°C
- ✓ Max Pressure : 132 Bars (CLASS 800)
- ✓ ASTM A182 F316 body, bonnet and draining cap
- ✓ AISI 316 filter
- ✓ AISI 316 + graphite gasket



Ø NOMINAL	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
Écartement (mm) Face to face	90	90	90	110	130

FILTRE À TAMIS EN Y ACIER FORGÉ A105N Y STRAINER - FORGED CARBON STEEL A105N

72SADW SW À SOUDER - SOCKET WELDING

72SADJ NPT FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT

72SADH BSP FEMELLE / FEMELLE BSP - FEMALE/FEMALE BSP



CLASS800

- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +425°C
- ✓ Pression max. : 136 Bars (CLASS 800)
- ✓ Maille : 8/10°
- ✓ Corps et chapeau acier forgé ASTM A105N
- ✓ Joint Inox ASTM A182 F316 + Graphite
- ✓ Tamis Inox ASTM A182F316 démontable
- ✓ Bouchon de purge démontable 1/4"

- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +425°C
- ✓ Max Pressure : 136 Bars (CLASS 800)
- ✓ Mesh: 8/10°
- ✓ ASTM A105N body, bonnet and cap
- ✓ AISI 316 + graphite gasket
- ✓ AISI ASTM A240 316L removable filter
- ✓ 1/4" removable drain plug



Ø NOMINAL	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Écartement (mm) Face to face	90	90	90	110	130	160	160	160
Purge (NPT) Drain	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/2"

EN COMPLÉMENT / ASK FOR

RACCORDS
FITTINGS



BRIDES
FLANGES



JOINTS SPIRALÉS
SPIRAL WOUND GASKET



TUBES ACIER
STEEL PIPES



CLAPETS DE NON RETOUR FORGÉ - CLASS 800 PISTON CHECK VALVE (FORGED) - CLASS 800

Certificat
3.1
sur demande
on request



Utilisation dans l'industrie pétrolière, chimie, pétrochimie, vapeur
For petroleum industry, Chemical, petrochemical and steam industries

- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Passage standard
- ✓ Montage horizontal

Normalisation :

- ✓ Test d'étanchéité suivant la norme API 598
- ✓ En option : certificat 3.1, ATEX II 2GD

Point fort :

- ✓ Agréés par les principales compagnies pétrolières.

- ✓ Bolted bonnet
- ✓ Standard bore
- ✓ Horizontal position only

Standards:

- ✓ Tested according to API 598
- ✓ On request: 3.1 certificate, ATEX II 2GD

Strength point:

- ✓ Approved by major oil companies

CLAPET À LEVÉE VERTICALE (PISTON) AVEC RESSORT - ACIER FORGÉ A105N PISTON SPRING CHECK VALVE - FORGED CARBON STEEL A105N

31SADW0B



À SOUDER - SOCKET WELDING

31SADJ0B



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT

31SADH0B



FEMELLE / FEMELLE BSP - FEMALE/FEMALE BSP

CLASS 800 TRIM 8



- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +425°C
- ✓ Pression max. : 136 Bars (Class 800)
- ✓ Corps et chapeau acier A105N
- ✓ Piston Inox forgé ASTM A276 type 410
- ✓ Siège Inox ASTM A276 type 410 stellité GR.6'
- ✓ Joint Inox A182 F316 + Graphite spiralé
- ✓ Ressort Inox 302

- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +425°C
- ✓ Max Pressure : 136 Bars (Class 800)
- ✓ ASTM A105N body and bonnet
- ✓ ASTM A276 type 410 piston
- ✓ ASTM A276 type 410 + stellite Gr.6" seat
- ✓ AISI 316 + graphite spiral wound gasket
- ✓ AISI 302 spring

Ø NOMINAL	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Écartement (mm) Face to face	80	80	90	110	127	155	170

CLAPET À BILLE AVEC RESSORT - ACIER FORGÉ A105N BALL CHECK VALVE WITH SPRING - FORGED CARBON STEEL A105N

31SADW1B



À SOUDER - SOCKET WELDING

31SADJ1B



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT

CLASS 800 TRIM 8



- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +425°C
- ✓ Pression max. : 136 Bars (Class 800)
- ✓ Corps et chapeau acier A105N
- ✓ Bille inox forgé ASTM A276 type 410
- ✓ Siège inox ASTM A276 type 410 + stellité GR.6'
- ✓ Joint Inox A182 F316 + Graphite spiralé
- ✓ Ressort Inox AISI 302

- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +425°C
- ✓ Max Pressure : 136 Bars (Class 800)
- ✓ ASTM A105N body and bonnet
- ✓ ASTM A276 type 410 ball
- ✓ ASTM A276 type 410 + stellite Gr.6" seat
- ✓ AISI 316 + graphite spiral wound gasket
- ✓ AISI 302 spring

Ø NOMINAL	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Écartement (mm) Face to face	80	80	90	110	127	155	170

CLAPET À BILLE AVEC RESSORT - INOX FORGÉ A182 F316 BALL CHECK VALVE WITH SPRING - FORGED STAINLESS STEEL A182 F316

31SJDW1C



À SOUDER - SOCKET WELDING

31SJDJ1C



FEMELLE / FEMELLE NPT - FEMALE/FEMALE NPT

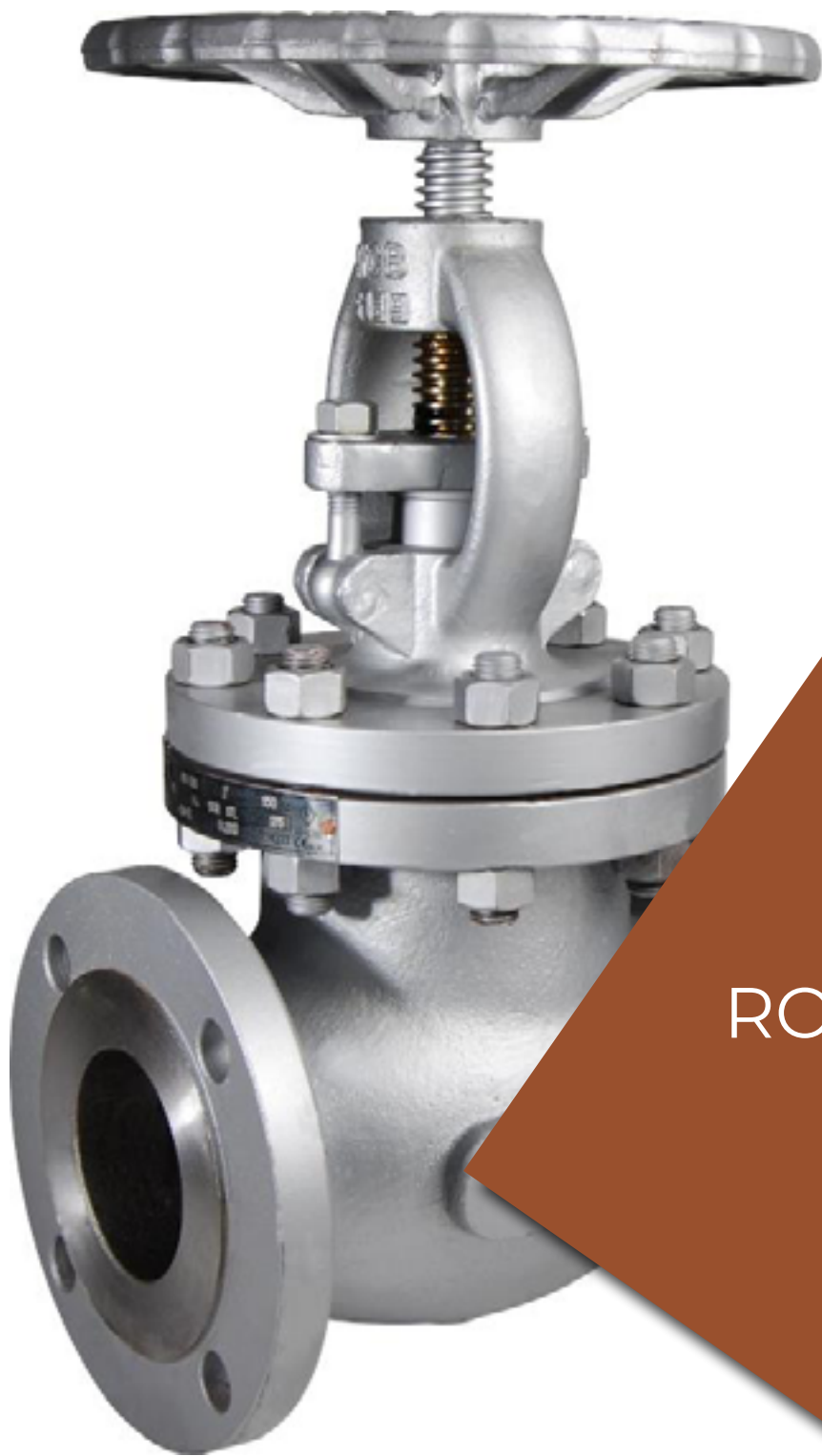
CLASS 800 TRIM 10



- ✓ Température mini. : -49°C
- ✓ Température max. : +538°C
- ✓ Pression max. : 132 Bars (Class 800)
- ✓ Corps et chapeau Inox A182 F316
- ✓ Bille et siège Inox A182 F316
- ✓ Joint Inox A182 F316 + Graphite spiralé
- ✓ Ressort Inconel X-750

- ✓ Min Temperature : -49°C
- ✓ Max Temperature : +538°C
- ✓ Max Pressure : 132 Bars (Class 800)
- ✓ ASTM A182 F316 body and bonnet
- ✓ ASTM A479 type 316 seat, ball and ball guide
- ✓ AISI 316 + graphite spiral wound gasket
- ✓ Inconel X-750 spring

Ø NOMINAL	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Écartement (mm) Face to face	80	90	110	127	155	170



ROBINETTERIE
MOULÉE

CAST STEEL
VALVES

VANNE À OPERCULE MOULÉE GATE VALVE (CAST STEEL)

Certificat
3.1
sur demande
on request



NACE
on request

Utilisation sur réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières, gaz
For water distribution, gas oil, steam, petrochemical, petroleum industry and gas

- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Tige montante non tournante
- ✓ Sécurité feu
- ✓ Température min. : -29°C
- ✓ Température max. : +425°C

Écartement :

- ✓ Suivant la norme ASME B16.10.

Normalisation :

- ✓ Tests suivant la norme API 598.
- ✓ Sécurité feu suivant la norme API 6FA.
- ✓ En option : certificats 3.1, ATEX II 2GD/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22, NACE MR01-75.

- ✓ Bolted bonnet
- ✓ Rising non rotating stem
- ✓ Fire safe
- ✓ Min. temperature: -29°C
- ✓ Max. temperature: +425°C

Face to face:

- ✓ According to ASME B16.10 standard

Standards:

- ✓ Pressure Tests according to API 598
- ✓ Fire safe certificate API 6FA
- ✓ On request: 3.1, ATEX II 2GD/2D zone 1 and 21 + zones 2 and 22, NACE MR 01-75 certificates

VANNE À OPERCULE À BRIDES - ACIER A216 WCB - TRIM 5 FLANGED GATE VALVE - CARBON STEEL A216 WCB - TRIM 5

11SWABA



RF CLASS 150 (PN20)

TRIM 5



- ✓ Pression max. : 20 bars
- ✓ Corps et chapeau acier ASTM A216 WCB
- ✓ Opercule Acier ASTM A216 WCB stellité grade 6
- ✓ Siège Acier ASTM A105 stellité Grade 6
- ✓ Axe et tige ASTM A182 F6a
- ✓ Garniture presse-étoupe tresse graphite

- ✓ Max Pressure : 20 bars
- ✓ ASTM A216 WCB body and bonnet
- ✓ ASTM A216 WCB + stellite Gr.6 wedge
- ✓ ASTM A105 + Stellite Gr.6 seat
- ✓ ASTM A182 F6a stem
- ✓ Flexible graphite packing

Ø NOMINAL	50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Écartement Face to face (mm)	178	203	229	267	292	330	356	381	406	432	457	508

Avec réducteur à partir du DN350 (sur demande)
With gearbox over DN350 on request

11SWBBA



RF CLASS 300 (PN50)

TRIM 5



- ✓ Pression max. : 50 bars
- ✓ Corps et chapeau acier ASTM A216 WCB
- ✓ Opercule Acier ASTM A216 WCB stellité grade 6
- ✓ Siège acier ASTM A105 stellité Grade 6
- ✓ Tige ASTM A182 F6a
- ✓ Garniture presse-étoupe tresse graphite

- ✓ Max Pressure : 50 bars
- ✓ ASTM A216 WCB body and bonnet
- ✓ ASTM A216 WCB + stellite Gr.6 wedge
- ✓ ASTM A105 + Stellite Gr.6 seat
- ✓ ASTM A182 F6a stem
- ✓ Flexible graphite packing

Ø NOMINAL	50	80	100	150	200	250	300	350	400
Écartement Face to face (mm)	216	283	305	403	419	457	502	762	838

VANNE À OPERCULE À BRIDES - ACIER A216 WCB - TRIM 8 FLANGED GATE VALVE - CARBON STEEL A216 WCB - TRIM 8

11SWABB



RF CLASS 150 (PN20)

TRIM 8



- ✓ Pression max. : 20 bars
- ✓ Corps et chapeau acier ASTM A216 WCB
- ✓ Opercule acier ASTM A216 WCB revêtu inox 13Cr
- ✓ Siège acier ASTM A105 revêtu Stellite Gr.6
- ✓ Tige ASTM A182 F6a
- ✓ Garniture presse étoupe tresse graphite

- ✓ Max Pressure : 20 bars
- ✓ ASTM A216 WCB body and bonnet
- ✓ ASTM A216 WCB + 13Cr wedge
- ✓ ASTM A105 + Stellite Gr.6 seat
- ✓ ASTM A182 F6a stem
- ✓ Flexible graphite packing

Ø NOMINAL	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Écartement Face to face (mm)	178	191	203	229	254	267	292	330	356	381	406	432	457	508

Avec réducteur à partir du DN400
With gearbox over DN400

11SWBBB



RF CLASS 300 (PN50)

TRIM 8



- ✓ Pression max. : 50 bars
- ✓ Corps et chapeau acier ASTM A216 WCB
- ✓ Opercule acier ASTM A216 WCB revêtu inox 13Cr
- ✓ Siège acier ASTM A105 revêtu Stellite Gr.6
- ✓ Tige ASTM A182 F6a
- ✓ Garniture presse-étoupe tresse graphite

- ✓ Max Pressure : 50 bars
- ✓ ASTM A216 WCB body and bonnet
- ✓ ASTM A216 WCB + 13Cr wedge
- ✓ ASTM A105 + Stellite Gr.6 seat
- ✓ ASTM A182 F6a stem
- ✓ Flexible graphite packing

Ø NOMINAL	50	80	100	150	200	250	300	350	400
Écartement Face to face (mm)	178	203	229	267	292	330	356	381	406

DN400 avec réducteur
DN400 with gearbox

ROBINET À SOUPAPE MOULÉ GLOBE VALVE (CAST STEEL)

Certificat
3.1
sur demande
on request



NACE
on request

Utilisation sur réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières, gaz
For water distribution, gas oil, steam, petrochemical, petroleum industry and gas

- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Tige montante non tournante
- ✓ Température min. : -29°C
- ✓ Température max. : +425°C

Écartement :

- ✓ Suivant la norme ASME B16.10, table 1 série A15

Normalisation :

- ✓ Tests suivant la norme API 598.
- ✓ En option : certificats 3.1, ATEX II 2GD/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22, NACE MR01-75.

- ✓ Bolted bonnet
- ✓ Rising non rotating stem
- ✓ Min. temperature: -29°C
- ✓ Max. temperature: +425°C

Face to face:

- ✓ According to ASME B16.10, table 1 serie A15 standard

Standards:

- ✓ Pressure Tests according to API 598
- ✓ On request: 3.1, ATEX II 2GD/2D zone 1 and 21 + zones 2 and 22, NACE MR 01-75 certificates

ROBINET À SOUPAPE À BRIDES - ACIER MOULÉ A216 WCB - TRIM 8 FLANGED GLOBE VALVE - CARBON STEEL A216 WCB - TRIM 8

21SWABB



RF CLASS 150 (PN20)

TRIM 8



- ✓ Pression max. : 20 bars
- ✓ Corps et chapeau Acier ASTM A216 WCB
- ✓ Disque acier ASTM A105 revêtu inox 13Cr
- ✓ Siège acier revêtu stellite Gr.6
- ✓ Tige montante ASTM A182 F6a
- ✓ Presse-étoupe tresse graphité
- ✓ Joint de chapeau Inox 304 + Graphite

- ✓ Max Pressure : 20 bars
- ✓ ASTM A216 WCB body and bonnet
- ✓ ASTM A105 + 13Cr disc
- ✓ Deposited stellite Gr.6 seat
- ✓ ASTM A182 F6a stem
- ✓ Flexible graphite packing
- ✓ AISI 304 + graphite bonnet gasket

Ø NOMINAL	50	80	100	150	200	250	300
Écartement (mm) Face to face	203	241	292	406	495	622	698

21SWBBB



RF CLASS 300 (PN50)

TRIM 8



- ✓ Pression max. : 50 bars
- ✓ Corps et chapeau Acier ASTM A216 WCB
- ✓ Disque acier ASTM A105 revêtu inox 13Cr
- ✓ Siège acier revêtu stellite Gr.6
- ✓ Tige montante ASTM A182 F6a
- ✓ Presse-étoupe tresse graphite
- ✓ Joint de chapeau Inox 304 + Graphite

- ✓ Max Pressure : 50 bars
- ✓ ASTM A216 WCB body and bonnet
- ✓ ASTM A105 + 13Cr disc
- ✓ Deposited stellite Gr.6 seat
- ✓ ASTM A182 F6a stem
- ✓ Flexible graphite packing
- ✓ AISI 304 + graphite bonnet gasket

Ø NOMINAL	50	80	100	150	200	250	300
Écartement (mm) Face to face	267	318	356	444	559	622	711

VANNE À SPHÈRE MOULÉE BALL VALVE (CAST STEEL)



Utilisation sur installations hydrauliques, chauffage, distribution air, eau, produits chimiques, industries pétrochimiques
Use on hydraulic installations, heating, air and water distribution, chemical products, petrochemical industries

- ✓ Dispositif antistatique, ATEX
- ✓ Motorisable (platine ISO 5211)
- ✓ Axe inéjectable
- ✓ Passage intégral

Écartement :

- ✓ selon norme ASME B16.5

Normalisation :

- ✓ Tests suivant la norme API 598.
- ✓ Emissions fugitives EN 15848-1 :2006
- ✓ Sécurité feu ISO 10497 :2004

- ✓ Antistatic device, ATEX
- ✓ ISO 5211 mounting pad
- ✓ Anti blow-out stem
- ✓ Full bore

Face to face:

- ✓ According to ASME B16.5 standard

Standards:

- ✓ Pressure Tests according to API 598
- ✓ Fugitive Emissions EN 15848-1 :2006
- ✓ Fire Safe ISO 10497 :2004

VANNE À SPHÈRE 2 PIÈCES ACIER ASTM A216 WCB FLANGED BALL VALVE - 2 PIECES - CARBON STEEL A216 WCB

85EAAB



CLASS 150 RF (PN20)

150 RF



- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +230°C
- ✓ Pression max. : 20 Bars
- ✓ Corps Acier ASTM A216 WCB
- ✓ Siège PTFE
- ✓ Sphère ASTM A351 CF8M
- ✓ Presse étoupe graphite
- ✓ Axe ASTM A479 Type 316

- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +230°C
- ✓ Max Pressure : 20 bars
- ✓ Carbon steel ASTM A216 WCB body
- ✓ PTFE seat
- ✓ ASTM A351 CF8M ball
- ✓ Graphite gland packing
- ✓ ASTM A479 type 316 stem

Ø NOMINAL	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200
Écartement (mm) Face to face	108	117	127	165	178	190	203	229	394	457

85EABB



CLASS 300 RF (PN50)

300 RF



- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +230°C
- ✓ Pression max. : 50 Bars
- ✓ Corps Acier ASTM A216 WCB
- ✓ Siège PTFE
- ✓ Sphère ASTM A351 CF8M
- ✓ Presse étoupe graphite
- ✓ Axe ASTM A479 Type 316

- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +230°C
- ✓ Max Pressure : 50 bars
- ✓ Carbon steel ASTM A216 WCB body
- ✓ PTFE seat
- ✓ ASTM A351 CF8M ball
- ✓ Graphite gland packing
- ✓ ASTM A479 type 316 stem

Ø NOMINAL	15	20	25	40	50	80	100	150	200
Écartement (mm) Face to face	140	152	165	190	216	283	305	403	502

VANNE À SPHÈRE 2 PIÈCES INOX ASTM A351 CF8M FLANGED BALL VALVE - 2 PIECES - STAINLESS STEEL A351 CF8M

85EJAB



CLASS 150 RF (PN20)

150 RF



- ✓ Température mini. : -50°C
- ✓ Température max. : +230°C
- ✓ Pression max. : 20 Bars
- ✓ Corps inox ASTM A351 CF8M
- ✓ Siège PTFE
- ✓ Sphère ASTM A351 CF8M
- ✓ Presse étoupe graphite
- ✓ Axe ASTM A479 Type 316

- ✓ Min Temperature : -50°C
- ✓ Max Temperature : +230°C
- ✓ Max Pressure : 20 bars
- ✓ Stainless steel ASTM A351 CF8M body
- ✓ PTFE seat
- ✓ ASTM A351 CF8M ball
- ✓ Graphite gland packing
- ✓ ASTM A479 type 316 stem

Ø NOMINAL	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200
Écartement (mm) Face to face	108	117	127	165	178	190	203	229	394	457

85EJBB



CLASS 300 RF (PN20)

300 RF



- ✓ Température mini. : -50°C
- ✓ Température max. : +230°C
- ✓ Pression max. : 50 Bars
- ✓ Corps inox ASTM A351 CF8M
- ✓ Siège PTFE
- ✓ Sphère ASTM A351 CF8M
- ✓ Presse étoupe graphite
- ✓ Axe ASTM A479 Type 316

- ✓ Min Temperature : -50°C
- ✓ Max Temperature : +230°C
- ✓ Max Pressure : 50 bars
- ✓ Stainless steel ASTM A351 CF8M body
- ✓ PTFE seat
- ✓ ASTM A351 CF8M ball
- ✓ Graphite gland packing
- ✓ ASTM A479 type 316 stem

Ø NOMINAL	15	20	25	40	50	80	100	150	200
Écartement (mm) Face to face	140	152	165	190	216	283	305	403	502

CLAPET SIMPLE BATTANT MOULÉ CHECK VALVE (CAST STEEL)

Certificat
3.1
sur demande
on request



Utilisation sur réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières, gaz
Use on Petroleum industry, steam, oil and gas

- ✓ Chapeau boulonné
- ✓ Passage intégral
- ✓ Température min. : -29°C
- ✓ Température max. : +425°C

Montage

- ✓ horizontal ou vertical avec fluide ascendant

Écartement :

- ✓ selon norme ASME B16.10 table 1 série A15

Normalisation :

- ✓ Tests suivant la norme API 598.
- ✓ En option : certificats 3.1, ATEX II 2G/2D zones 1 et 21 et zones 2 et 22, NACE MR01-75.

- ✓ Bolted bonnet
- ✓ Full bore
- ✓ Min Temperature : -29°C
- ✓ Max Temperature : +425°C

Mounting:

- ✓ Vertical position with ascendant fluid or horizontal position

Face to face:

- ✓ According to ASME B16.10 table 1 serie A15 standard

Standards:

- ✓ Pressure Tests according to API 598
- ✓ On request: 3.1, ATEX II 2G/2D zones 1 & 21 et zones 2 & 22, NACE MR01-75 certificates

CLAPET À BRIDES ACIER MOULÉ A216 WCB

FLANGED SWING CHECK VALVE - CARBON STEEL A216 WCB

32SWABB



RF CLASS 150 (PN20)

150 RF

TRIM 8



- ✓ Pression max. : 20 bars
- ✓ Corps, axe et chapeau acier ASTM A216 WCB
- ✓ Battant acier ASTM A216 WCB revêtu inox 13Cr
- ✓ Siège acier ASTM A105 revêtu stellite Gr.6
- ✓ Joint de chapeau Inox 304 + Graphite

- ✓ Max Pressure : 20 bars
- ✓ ASTM A216 WCB body, bonnet and stem
- ✓ ASTM A216 WCB + 13Cr disc
- ✓ ASTM A105 + stellite Gr.6 seat
- ✓ Graphite + AISI 304 bonnet gasket

Ø NOMINAL	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Écartement (mm) Face to face	203	241	292	330	356	495	622	699	787	864

32SWBBB



RF CLASS 300 (PN50)

300 RF

TRIM 8



- ✓ Pression max. : 50 bars
- ✓ Corps axe et chapeau acier ASTM A216 WCB
- ✓ Battant ASTM A216 WCB revêtu inox 13Cr
- ✓ Siège acier ASTM A105 revêtu stellite Gr.6
- ✓ Joint de chapeau Inox 304 + Graphite

- ✓ Max Pressure : 50 bars
- ✓ ASTM A216 WCB body, bonnet and stem
- ✓ ASTM A216 WCB + 13Cr disc
- ✓ ASTM A105 + stellite Gr.6 seat
- ✓ Graphite + AISI 304 bonnet gasket

Ø NOMINAL	50	80	100	150	200	250	300	350	400
Écartement (mm) Face to face	267	318	356	445	533	622	711	838	864

FILTRE EN Y MOULÉ Y STRAINER (CAST STEEL)

Certificat
3.1
sur demande
on request

CE NACE
on request

Utilisation sur installations hydrauliques, chauffage, distribution air, eau, produits chimiques, industries pétrochimiques
Use on hydraulic installations, heating, air and water distribution, chemical products, petrochemical industries

- ✓ Chapeau boulonné Acier ASTM A216 WCB avec bouchon de purge taraudé NPT
- ✓ Tamis inox AISI 304 démontable
- ✓ Corps acier ASTM A216 WCB
- ✓ Joint de chapeau Inox 304 + Graphite
- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +425°C

Montage :

- ✓ Horizontal ou vertical avec fluide ascendant

Écartement :

- ✓ selon norme ASME B16.10

Normalisation :

- ✓ Tests suivant la norme API 598.
- ✓ En option : certificats 3.1, NACE MR01-75.

- ✓ Bolted bonnet ASTM A216 WCB with steel draining cap threaded NPT
- ✓ Removable stainless steel AISI 304 filter
- ✓ ASTM A216 WCB body
- ✓ Graphite + AISI 304 bonnet gasket
- ✓ Min. temperature: -29°C
- ✓ Max. temperature: +425°C

Mounting:

- ✓ Vertical position with ascendant fluid or horizontal position

Face to face:

- ✓ According to ASME B16.10 standard

Standards:

- ✓ Pressure Tests according to API 598
- ✓ On request : 3.1, NACE MR01-75 certificates

FILTRE À TAMIS EN Y ACIER MOULÉ A216 WCB À BRIDES - CLASS 150 RF FLANGED Y STRAINER CARBON STEEL A216 WCB - CLASS 150 RF

72SWABB



CLASS 150 RF (PN20)

150 RF

- ✓ Pression max. : 20 bars

- ✓ Max. pressure: 20 bars



Ø NOMINAL	50	80	100	150	200	250	300	350	400
Écartement (mm) Face to face	203	241	292	406	495	622	699	787	914
Maille Mesh	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

FILTRE À TAMIS EN Y ACIER MOULÉ A216 WCB À BRIDES - CLASS 300 RF FLANGED Y STRAINER CARBON STEEL A216 WCB - CLASS 300 RF

72SWBBB



CLASS 300 RF (PN50)

300 RF

- ✓ Pression max. : 50 bars

- ✓ Max. pressure: 50 bars



Ø NOMINAL	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
Écartement (mm) Face to face	267	292	318	356	444	559	622	711	838	864
Maille Mesh	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

EN COMPLÉMENT / ASK FOR



VANNE PAPILLON MOULÉE

BUTTERFLY VALVE (CAST STEEL)



Certificat
3.1
sur demande
on request



Chauffage urbain, géothermie, froid industriel, constructions navales, pétrochimie
Use steam, heating, geothermics, industrial cold, shipbuilding and petrochemical

- ✓ Sécurité feu
- ✓ 100% étanche
- ✓ Axe traversant
- ✓ Motorisable (ISO 5211)

Normalisation :

- ✓ DIRECTIVE 2014/68/EU : CE N° 0035 - catégorie de risque III module H
- ✓ Conception selon norme API 609
- ✓ Test d'étanchéité selon norme ISO 5208, taux A
- ✓ ATEX Group II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22
- ✓ Sureté de fonctionnement de niveau SIL2 suivant la norme IEC/EN 61508, SIL 3 possible suivant l'architecture de l'installation

- ✓ Fire safe
- ✓ 100% tightness
- ✓ Full crossing stem
- ✓ ISO 5211 mounting pad

Standards:

- ✓ DIRECTIVE 2014/68/EU : CE N° 0035 - Risk Category III module H
- ✓ Designing according to API 609
- ✓ Tightness tests according to ISO 5208, Rate A
- ✓ ATEX Group II Category 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22
- ✓ SIL2 according to IEC/EN 61508, SIL 3 possible according to installation

VANNE PAPILLON TYPE WAFER DOUBLE EXCENTRATION - ACIER MOULÉ A216 WCB

DOUBLE OFFSET WAFER TYPE BUTTERFLY VALVE - CARBON STEEL A216 WCB

10VA2E



ENTRE BRIDES - BETWEEN FLANGES - CLASS 150 RF (PN20)

150 RF



- ✓ Dimensions : DN50 au DN600 (NPS 2" au 24")
- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +210°C
- ✓ Pression max. : 20 Bars
- ✓ Écartement suivant la norme au ISO 5752 (EN558 séries 20)
- ✓ Corps, bouchon et arcade acier ASTM A216 WCB
- ✓ Papillon inox ASTM A351 CF8M
- ✓ Siège PTFE chargé 15% graphite
- ✓ Siège métallique Inconel 718
- ✓ Joints et garniture presse étoupe graphite
- ✓ Axe inox ASTM A564 630

- ✓ Size: DN50 to DN600 (NPS 2" to 24")
- ✓ Min Temperature: -29°C
- ✓ Max Temperature: +210°C
- ✓ Max Pressure: 20 Bars
- ✓ Face to face according to ISO 5752 (EN558 series 20)
- ✓ ASTM A216 WCB body, bottom cover and yoke
- ✓ ASTM A351 CF8M disc
- ✓ PTFE filled with 15% graphite seat
- ✓ Inconel 718 metal seat
- ✓ Graphite gasket and gland packing
- ✓ ASTM A564 630 shaft

10VA2ER

AVEC RÉDUCTEUR (À PARTIR DU DN200)
WITH GEARBOX FROM DN200

VANNE PAPILLON TYPE WAFER DOUBLE EXCENTRATION - INOX MOULÉ A351 CF8M

DOUBLE OFFSET WAFER TYPE BUTTERFLY VALVE - STAINLESS STEEL A351 CF8M

10VK2E



ENTRE BRIDES - BETWEEN FLANGES - CLASS 150 RF (PN20)

150 RF



- ✓ Dimensions : DN50 au DN600 (NPS 2" au 24")
- ✓ Température mini. : -29°C
- ✓ Température max. : +210°C
- ✓ Pression max. : 20 Bars
- ✓ Écartement selon norme ISO 5752 (EN558 série 20)
- ✓ Corps, papillon et bouchon inox ASTM A351 CF8M
- ✓ Siège PTFE chargé 15% graphite
- ✓ Siège métallique Inconel 718
- ✓ Joints et garniture de presse étoupe graphite
- ✓ Axe inox ASTM A564 630

- ✓ Size: DN50 to DN600 (NPS 2" to 24")
- ✓ Min Temperature: -29°C
- ✓ Max Temperature: +210°C
- ✓ Max Pressure: 20 Bars
- ✓ Face to face according to ISO 5752 (EN558 serie 20)
- ✓ ASTM A351 CF8M body, disc and yoke
- ✓ PTFE filled with 15% graphite seat
- ✓ Inconel 718 metal seat
- ✓ Graphite gasket and gland packing
- ✓ ASTM A564 630 shaft

10VK2ER

AVEC RÉDUCTEUR (À PARTIR DU DN200)
WITH GEARBOX FROM DN200

VANNE PAPILLON À OREILLES TARAUDÉES TRIPLE EXCENTRATION - ACIER MOULÉ A216 WCB

TRIPLE OFFSET LUG TYPE BUTTERFLY VALVE - CARBON STEEL A216 WCB

10VA42N



ENTRE BRIDES - BETWEEN FLANGES (PN40)



- ✓ Dimensions : DN100 au DN300 (NPS 4" au 12")
- ✓ Température mini. : -39°C
- ✓ Température max. : +349°C
- ✓ Pression max. : 40 Bars
- ✓ Écartement selon norme EN558 série 109
- ✓ (API609 table 2 Class 300)
- ✓ Corps, bouchon et arcade acier ASTM A216 WCB
- ✓ Papillon inox ASTM A351 CF8M
- ✓ Siège disque Stellite grade 6
- ✓ Siège corps lamellé A479 XM-19 + graphite
- ✓ Joints et presse étoupe graphite

- ✓ Size: DN100 to DN300 (NPS 4" to 12")
- ✓ Min Temperature: -39°C
- ✓ Max Temperature: +349°C
- ✓ Max Pressure: 40 Bars
- ✓ Face to face according to EN558 serie 109 standard (API609 table 2 Class 300)
- ✓ ASTM A216 WCB body, bottom cover and yoke
- ✓ Stainless steel ASTM A351 CF8M disc
- ✓ Stellite Gr.6 Weld overlay disc seat
- ✓ A479 XM-19 + graphite laminated seat
- ✓ Graphite gasket and gland packing

CLAUDE N°1 - OBJET

Les présentes Conditions Générales de Vente décrites ci-après détaillent les droits et obligations de la société STRACAU Valves France (ci-après dénommé le « Vendeur ») et de son client (ci-après dénommé « l'acheteur ») dans le cadre de la vente des marchandises suivantes : toutes pièces et articles de robinetteries, tuyauteries, raccords, étanchéités, pompes, accessoires et compléments de gammes. Toute prestation accomplie par la société STRACAU Valves France implique donc l'adhésion sans réserve de l'acheteur aux présentes conditions générales de vente. Elles prévalent sur toutes conditions générales d'achat, quels qu'en soient les termes et annulent toute clause contraire pouvant figurer sur les contrats, documents ou correspondances de l'acheteur. Il est entendu que toute clause qui figure sur les contrats, documents ou correspondances de l'acheteur et qui ferait obstacle à l'application des présentes, dans l'éventualité où elle serait contraire aux dispositions desdits documents, est considérée comme nulle et sans effet à l'égard de STRACAU Valves France.

CLAUDE N° 2 - PRIX ET OFFRES**2.1 - Offres :**

Sauf disposition contraire clairement explicite, les offres sont valables soixante (60) jours et peuvent faire l'objet de modifications avant toute acceptation par l'acheteur.

La commande n'engagera le Vendeur qu'après avoir été expressément acceptée par le « Vendeur ».

2.2 - Prix :

Les prix des marchandises vendues s'entendent nets, emballage exclus et sont ceux en vigueur au jour de la prise de commande. Ils sont libellés en euros ou en devises et calculés hors taxes. Par voie de conséquence, ils seront majorés du taux de TVA et des frais de transport applicables au jour de la commande.

2.3 - Escompte

Sauf disposition contraire, le paiement anticipé ne donnera droit à aucun escompte.

CLAUDE N° 3 - MODALITÉS DE PAIEMENT

Sauf dispositions et modalités contraires entre les parties, nos factures France sont payables à 30 jours fin de mois.

Pour l'export : Les montants exprimés en Euro ou équivalence en devise étrangère

- Inférieurs à 1 000,00 (mille) euros : virement bancaire à la commande ou carte de crédit en ligne
- Supérieur à 25 000,00 (vingt-cinq mille) euros : L/c (Lettre de Crédit) irrévocable et confirmée, payable à vue aux caisses de la banque de la société STRACAU Valves France.

CLAUDE N° 4 - RETARD DE PAIEMENT

Pour tout retard de paiement total ou partiel, STRACAU Valves France se réserve le droit de faire application d'une pénalité de retard d'un montant équivalent à celui qui résulterait de l'application d'un taux égal à 3 fois le taux de l'intérêt légal en vigueur au jour de la livraison des marchandises, calculé par mois, et ce après mise en demeure préalable de l'acheteur. Tous frais, de quelque nature que ce soit, liés au retard ou défaut de paiement seront à la charge de l'acheteur. Toutes compensations ou toutes déductions réalisées unilatéralement par l'acheteur seront traitées comme un défaut de paiement en entraîneront l'application des sanctions ci-dessus énoncées.

Le Vendeur se réserve le droit de suspendre ces obligations jusqu'au paiement intégrale des sommes exigibles. Les dispositions ci-dessus s'appliqueront, le cas échéant, sans préjudice de tous dommages et intérêts auxquels pourrait prétendre l'acheteur.

CLAUDE N° 5 - CLAUDE RÉSOLUTOIRE

Si dans les quinze jours qui suivent la mise en œuvre de la clause " Retard de paiement", l'acheteur ne s'est pas acquitté des sommes restantes dues, la vente sera résolue de plein droit et pourra ouvrir droit à l'allocation de dommages et intérêts au profit de la société STRACAU Valves France.

CLAUDE N° 6 - CLAUDE DE RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

La société STRACAU Valves France conserve la propriété des biens vendus jusqu'au paiement intégral du prix, en principal et en accessoires. À ce titre, si l'acheteur fait l'objet d'un redressement ou d'une liquidation judiciaire, la société STRACAU Valves France se réserve le droit de revendiquer, dans le cadre de la procédure collective, les marchandises vendues et restées impayées.

Pendant la durée de la réserve de propriété en tant que dépositaire, les risques ayant été transférés au moment de la livraison, l'acheteur devra assurer les marchandises contre tous les risques de dommages ou de responsabilités. L'acheteur, autorisé à revendre la marchandise livrée dans l'exécution normale de son commerce, est tenu d'informer immédiatement STRACAU Valves France de la saisie, au profit d'un tiers, des marchandises livrées sous réserve de propriété. En cas de non-paiement d'une fraction ou de l'intégralité de l'une quelconque des échéances convenues pour le prix, et huit jours après une mise en demeure par lettre recommandée restée infructueuse, en tout ou partie, la vente pourra être résolue de plein droit, si bon semble à STRACAU Valves France, sans préjudice de tous dommages-intérêts réclamés à l'acheteur. La marchandise devra être mise à disposition immédiate de STRACAU Valves France, à moins que celle-ci n'exige le retour des marchandises aux frais de l'acheteur. La reprise de la marchandise n'équivaut pas à la résolution du contrat de vente. Les sommes déjà versées par l'acheteur demeureront acquises à titre de premiers dommages-intérêts et sous réserve de tous autres. Ces dispositions ne font pas obstacle au transfert à l'acheteur des risques de pertes et de détérioration des produits vendus ainsi que des dommages qu'ils pourraient occasionner, tel qu'il résulte de l'article 7.1.

CLAUDE N° 7 - LIVRAISON**7.1 - Lieu et délai**

La livraison est effectuée au lieu indiqué par l'acheteur sur le bon de commande et validée par le vendeur sur l'accusé de réception de commande

Le délai de livraison indiqué lors de l'enregistrement de la commande n'est donné qu'à titre indicatif et n'est aucunement garanti. Par voie de conséquence, tout retard raisonnable dans la livraison des produits ne pourra pas donner lieu au profit de l'acheteur à :

- L'allocation de dommages et intérêts ;
- L'annulation de la commande.

Quel que soit le délai convenu pour la livraison, aucune indemnité ne pourra être exigée en cas de retard, à moins de stipulation contraire acceptée par STRACAU Valves France. Au cas où la commande nécessite un montage, un travail spécifique ou toute autre particularité, la livraison est subordonnée à une étude de faisabilité et les délais pourront être augmentés. En tout état de cause, la livraison dans les délais ou la mise à disposition de la marchandise ne peut intervenir que si l'acheteur est à jour de ses obligations de paiement envers STRACAU Valves France. Le Vendeur se réserve le droit de procéder à des livraisons de façon globale ou partielle. En cas de livraison partielle, chacune d'elle sera considérée comme une opération commerciale complète. A chaque livraison partielle devra correspondre un paiement proportionnel à cette livraison.

7.2 - Transfert des risques

L'INCOTERM détermine le transfert de risque.

Sauf convention contraire, le transfert des risques a lieu dès le chargement dans nos locaux sur le mode de transport choisi pour le compte de l'acheteur ou dès la mise à disposition des marchandises à l'acheteur. Sauf stipulation contraire et expresse, l'acheteur fournira et maintiendra une police d'assurance couvrant les risques de transport pour un montant au moins égal à la valeur du Produit. S'il y a des franchises, elles seront à la charge de l'acheteur.

7.3 - Conditions d'expédition

Pour les marchandises dont STRACAU Valves France assure l'expédition, la livraison est assurée Franco de port et emballage.

La quantité et l'état des marchandises doivent impérativement être vérifiés à la livraison en présence du transporteur. En cas d'avarie, retards, ou marchandise manquante etc., il appartiendra à l'acheteur ou son préposé de consigner ses réserves régulières auprès du transporteur, sur le document de réception qu'il doit obligatoirement signer, faire contresigner par le transporteur ou son préposé, dater et confirmer par lettre recommandée dans un délai de 5 jours, jours fériés non compris. Sans préjudice des dispositions à prendre vis-à-vis du transporteur, les réclamations sur les vices apparents ou la non-conformité des marchandises livrées doivent être formulées par COURRIEL à entête signé par une personne habilitée dans les 48 heures qui suivent la réception des marchandises auprès de STRACAU Valves France. Passé ce délai, aucune réclamation concernant de tels vices ne pourra être admise par le vendeur.

7.4 - Emballage

Les prix mentionnés dans l'offre s'entendent pour un emballage ordinaire selon les usages du Vendeur. Toute demande de la part de l'acheteur pour un type d'emballage autre que celui habituellement utilisé fera l'objet d'un complément de prix. Les emballages ne sont pas repris par le Vendeur.

7.5 - Retours

Aucun retour de marchandise ne sera accepté si la réclamation n'a pas été préalablement faite et s'il n'a pas fait l'objet d'un accord écrit de la part de STRACAU Valves France.

- **Conditions de retour :** en cas d'accord, les marchandises devront être retournées dans un délai de 30 jours à compter de l'accord du Vendeur dans leur emballage d'origine ou dans un emballage identique à celui de l'expédition en port payé. Si la réclamation est justifiée, les marchandises retournées seront remplacées ou feront l'objet d'un avoir au choix du Vendeur. L'acheteur est seul responsable de la dégradation des marchandises résultant de leur entreposage dans des conditions anormales ou incompatibles avec leur nature.

- **Décote :** tout retour donne lieu à une décote pour remise en stock de 20% minimum quand les marchandises peuvent être revendues en l'état. Sinon, il sera nécessaire de procéder à un examen des marchandises pour établir le montant de la décote supplémentaire pour reconditionnement et remise en état du produit.

CLAUDE N° 8 - FORCE MAJEURE

Notre Société sera libérée de ses obligations pour tout événement indépendant de notre volonté qui empêche ou retarde la livraison des produits, assimilée contractuellement à la force majeure. Il en sera ainsi notamment en cas d'événements intervenant chez nous ou nos sous-traitants, tels que : lock-out, grève, incendie, épidémie, embargo, accident, notamment d'outilage, bris de machine, interruption ou retard dans les transports, impossibilité d'être approvisionné, défectuosité des matières premières, ou de tout autre événement indépendant de notre volonté entraînant un chômage partiel ou total dans notre Société, celles de nos fournisseurs ou sous-traitants.

Si la date convenue pour la livraison du Produit ne peut être respectée du fait des causes susmentionnées, le Vendeur bénéficiera d'un délai supplémentaire suffisant pour pallier à ces perturbations.

CLAUDE N°9 - DROIT DE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

L'acheteur s'engage à respecter l'ensemble des droits de propriété intellectuelle de notre Société dont il déclare avoir parfaite connaissance.

CLAUDE N°10 - DISPOSITIONS DIVERSES

10.1 - Le fait pour STRACAU Valves France de ne pas respecter l'une quelconque des obligations mises à sa charge par l'acheteur, ne pourra pas avoir pour conséquence la cessation immédiate de toute relation, tel qu'un référencement, la résiliation des commandes en cours et/ou la résolution des ventes des marchandises déjà livrées. En cas d'inexécution par l'acheteur de l'une quelconque de ses obligations, STRACAU Valves France se réserve le droit d'appliquer une pénalité de 15 (quinze)% (pourcent) du montant de la dernière commande et de résilier les commandes en cours sans que l'acheteur puisse réclamer des dommages-intérêts à ce titre.

10.2 - Les produits et/ou les informations proposés par le Vendeur peuvent être soumis à la réglementation française sur le contrôle des exportations (matériel de guerre et assimilés et/ou technologies sensibles à double usage). A ce titre l'acheteur s'engage à ne pas vendre, prêter ou remettre à quiconque tout ou partie des produits et informations contrôlées et livrées par le Vendeur à moins d'avoir obtenu une licence export de la part des autorités de contrôle des exportations et l'approbation du Vendeur.

CLAUDE N°11 - GARANTIE

Le Vendeur s'engage à remédier à tout défaut de fonctionnement des produits provenant d'un vice dans la conception, les matières ou la fabrication. Cette obligation ne s'applique pas en cas de défaut résultant de tout incident dont la responsabilité n'incombe pas au Vendeur (mauvais entretien, stockage inadapté, non-respect de l'installation, défaut de surveillance, utilisation non conforme...). Par ailleurs, la garantie octroyée par le Vendeur est exclue pour les consommables, les remplacements et réparations qui résulteraient de l'usure normale des produits. Enfin, la garantie ne pourra s'appliquer si les modifications ou des adjonctions ont été effectuées sur les produits sans l'accord du Vendeur. Les frais de dépôt, de port aller et retour et de repose sont exclus de la garantie.

CLAUDE N°12 - PRÉCONISATIONS

Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

CLAUDE N°13 - ATTRIBUTION DE JURIDICTION - DROIT APPLICABLE

13.1 - De convention expresse, il est attribué compétence exclusive pour tous les litiges qui s'élèveraient entre les parties à l'occasion de leur rapports commerciaux, aux tribunaux français, et plus particulièrement au Tribunal de Commerce de Lyon, quels que soient le lieu de livraison, le mode de paiement accepté, et même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs.

13.2 - Les relations avec l'acheteur sont régies par le droit français. En cas de traduction des présentes en langue étrangère, seul le texte rédigé en français aura valeur authentique.

CLAUSE 1 - PURPOSE

The present General Sales Terms and Conditions described below details the rights and obligations of STRACAU Valves France (hereinafter referred to as the "Seller") and its customer (hereinafter referred to as the "Buyer") in the context of the sales of the following goods: all parts, valves, piping, fittings, pumps, accessories and range complements. Any service performed by STRACAU Valves France implies the buyer's unreserved acceptance of these general sales terms and conditions. They shall prevail over any general conditions of purchase, regardless of the terms thereof, and shall cancel any clause to the contrary that may appear in the purchaser's contracts, documents or correspondence. It is understood that any clause appearing in the purchaser's contracts, documents or correspondence which would impede the application of these terms and conditions, in the event that it is contrary to the provisions of that documents, shall be considered null and void with respect to STRACAU Valves France.

CLAUSE N° 2 - PRICES AND OFFERS

2.1 - Offers:

Unless otherwise clearly stated, offers are valid for sixty (60) days and may be subject to change prior to acceptance by Buyer. The order shall not be binding on the Seller until it has been expressly accepted by the «Seller».

2.2 - Prices:

The prices of the goods sold are net, excluding packaging, and are those in effect on the date the order is placed. They are denominated in euros or in foreign currencies and calculated exclusive of tax. Consequently, they will be increased by the rate of VAT and transport costs applicable on the day of the order.

2.3 - Discount

Unless otherwise provided, early payment shall not give rise to any discount.

CLAUSE N° 3 - TERMS OF PAYMENT

Unless otherwise agreed between the parties, our invoices for France are payable within 30 days from the end of the month.

For export : Amounts expressed in Euro or equivalent in foreign currency.

- Less than 1 000.00 (one thousand) euros: bank transfer at the order or credit card online
- More than 25,000.00 (twenty-five thousand) euros: irrevocable and confirmed L/C (Letter of Credit), payable at sight at the bank of STRACAU Valves France.

CLAUSE 4 - LATE PAYMENT

For any delay of payment, total or partial, STRACAU Valves France reserves the right to apply a late payment penalty of an amount equivalent to that which would result from the application of a rate equal to 3 times the legal interest rate in force on the day of delivery of the goods, calculated per month, and this after prior notice of default from the buyer. All costs, of any nature whatsoever, related to the delay or default in payment will be charged to the buyer. Any compensation or deductions made unilaterally by Buyer shall be treated as a default in payment and shall result in the application of penalties set forth above. The Seller reserves the right to suspend these obligations until full payment of the amounts due. The above provisions shall apply, where applicable, without prejudice to any damages to which Buyer may be entitled.

CLAUSE N° 5 - RESOLUTIVE CLAUSE

If within fifteen days after the implementation of the clause «Late payment», the buyer has not paid the remaining sums due, the sale will be automatically cancelled and may give rise to the right to claim damages for the benefit of STRACAU Valves France.

CLAUSE 6 - RETENTION OF TITLE

STRACAU Valves France retains ownership of the goods sold until full payment of the price, in principal and in accessories. In this respect, if the buyer is subject to a receivership or liquidation, STRACAU Valves France reserves the right to claim, within the framework of the receivership, the goods sold and not paid. For the duration of the retention of title as custodian, the risk having passed at the time of delivery, the purchaser shall insure the goods against all risks of damage or liability. The purchaser, who is entitled to resell the delivered goods in the normal course of business, is obliged to inform STRACAU Valves France immediately of the seizure of the goods delivered under retention of title in favour of a third party. In the event of non-payment of a part or all of any of the agreed instalments of the price, and eight days after a formal notice by registered letter has remained unsuccessful, in whole or in part, the sale may be cancelled by operation of law, if STRACAU Valves France sees fit, without prejudice to any damages claimed from the buyer. The goods shall be made available to STRACAU Valves France immediately, unless STRACAU Valves France requires the return of the goods at the buyer's expense. The return of the goods does not constitute a rescission of the contract of sale. The sums already paid by the purchaser shall be retained as first damages and subject to all others. These provisions do not prevent the transfer to the buyer of the risks of loss and deterioration of the products sold as well as the damage they could cause, as it results from article 7.1.

CLAUSE N° 7 - DELIVERY

7.1 - Place and time

Delivery is made to the place indicated by the buyer on the order form and validated by the seller on the order acknowledgement. The delivery time indicated at the time of the registration of the order is given only as an indication and is not guaranteed. Consequently, any reasonable delay in the delivery of the products will not give rise to the benefit of the purchaser to :

- The allocation of damages and interests;
- The cancellation of the order.

Regardless the agreed delivery time, no compensation can be asked in case of delay, unless otherwise agreed by STRACAU Valves France. In case the order requires special assembly, special work or any other particularity, delivery is subject to a feasibility study and the delivery time may be increased. In any case, the timely delivery or the availability of the goods can only take place if the buyer is up to date with his payment obligations towards STRACAU Valves France. The Seller reserves the right to make deliveries in whole or in part. In case of partial deliveries, each partial delivery shall be considered as a complete business transaction. Each partial delivery shall be subject to a payment proportionate to such delivery.

7.2 - Transfer of risks

The incoterm determines the transfer of risk.

Unless otherwise agreed, the transfer of risk shall take place upon loading at our premises on the mode of transport chosen on behalf of the Buyer or upon the goods being made available to the Buyer. Unless otherwise expressly agreed, Buyer shall provide and maintain an insurance policy covering transportation risks in an amount at least equal to the value of the Product. If there are deductibles, they shall be at the buyer's charge.

7.3 - Shipping conditions

For goods shipped by STRACAU Valves France, delivery is free of charge and packaging.

The quantity and condition of the goods must be checked upon delivery in the presence of the carrier. In case of damage, delays, or missing goods etc., it is the responsibility of the Buyer or his representative to record his regular reserves with the carrier, on the receipt document which he must sign, have the carrier or his representative countersign, date and confirm by registered letter within 5 days, not including public holidays. Without prejudice to the measures to be taken with regard to the carrier, claims concerning apparent defects or non-conformity of the goods delivered must be made by E-MAIL on letterhead signed by an authorized person within 48 hours of receipt of the goods to STRACAU Valves France. After this period, no claim concerning such defects can be accepted by the seller.

7.4 - Packaging

The prices mentioned in the offer are for ordinary packaging according to the Seller's practices. Any request by the Buyer for a type of packaging other than that usually used will be subject to an additional charge. Packaging is not taken back by the Vendor.

7.5 - Returns

No return of goods will be accepted unless a claim has been made in advance and a written agreement has been obtained from STRACAU Valves France.

- **Conditions of return:** in case of agreement, the goods must be returned within 30 days from the Seller's agreement in their original packaging or in packaging identical to that of the shipment, carriage paid. If the claim is justified, the returned goods will be replaced or a credit note will be issued at the Seller's option. The buyer is solely responsible for the deterioration of the goods resulting from their storage in abnormal conditions or incompatible with their nature.

- **Discount:** any return will be subject to a minimum 20% discount for re-stocking when the goods can be resold as is. Otherwise, it will be necessary to proceed to an examination of the goods to establish the amount of the additional discount for reconditioning and restoring the product.

CLAUSE N° 8 - FORCE MAJEURE

Our Company will be released from its obligations for any event beyond our control that prevents or delays the delivery of products, contractually assimilated to force majeure. This will be the case in particular in the event of events occurring in our company or our subcontractors, such as: lock-out, strike, fire, epidemic, embargo, accident, in particular of tools, machine breakdown, interruption or delay in transport, impossibility of being supplied, defectiveness of raw materials, or any other event independent of our will leading to partial or total unemployment in our Company, those of our suppliers or subcontractors.

If the date agreed for the delivery of the Product cannot be met due to the above-mentioned causes, the Seller shall be given sufficient additional time to remedy such disruptions.

CLAUSE 9 - INTELLECTUAL PROPERTY RIGHTS

The Buyer agrees to respect all intellectual property rights of our Company of which he declares to have full knowledge.

CLAUSE 10 - MISCELLANEOUS PROVISIONS

10.1- The failure of STRACAU Valves France to comply with any of the obligations placed upon it by the purchaser shall not result in the immediate termination of any relationship, such as a listing, the cancellation of orders in progress and/or the resolution of sales of goods already delivered. In case of non-performance by the buyer of any of its obligations, STRACAU Valves France reserves the right to apply a penalty of 15 (fifteen) percent of the amount of the last order and to terminate the current orders without the buyer being able to claim any damages for this.

10.2- The products and/or information offered by the Vendor may be subject to French export control regulations (war material and the like and/or sensitive dual-use technologies). As such, the Buyer agrees not to sell, lend or give to anyone all or part of the products and information controlled and delivered by the Seller unless it has obtained an export license from the export control authorities and the approval of the Seller.

CLAUSE 11 - WARRANTY

Seller agrees to remedy any defect in the performance of the products resulting from a defect in design, materials or workmanship. This obligation does not apply in the event of a defect resulting from any incident for which the Seller is not responsible (poor maintenance, improper storage, failure to install, lack of supervision, improper use, etc.). Furthermore, the warranty granted by the Seller is excluded for consumables, replacements and repairs resulting from normal wear and tear of the products. Finally, the warranty will not apply if modifications or additions have been made to the products without the agreement of the Seller. The costs of removal, return postage and installation are excluded from the warranty.

CLAUSE N°12 - RECOMMENDATIONS

The opinions and advice, technical indications, proposals, that we may be led to give or make, do not imply any guarantee on our part. It is not our responsibility to assess the specifications or descriptions provided. It is up to the customer to verify the adequacy between the choice of the material and the real conditions of use.

CLAUSE N°13 - ATTRIBUTION OF JURISDICTION - APPLICABLE LAW

13.1 - It is expressly agreed that all disputes arising between the parties in connection with their commercial relations shall be subject to the exclusive jurisdiction of the French courts, and more particularly the Lyon Commercial Court, regardless of the place of delivery, the method of payment accepted, and even in the event of a warranty claim or multiple defendants.

13.2 - Relations with the buyer are governed by French law. In case of translation of the present document in a foreign language, only the text written in French will have authentic value.

STRACAU

V A L V E S F R A N C E
ROBINETTERIE INDUSTRIELLE / INDUSTRIAL VALVES



www.stracau.com



info@stracau.com



+33 (0)4 72 47 70 14



Suivez-nous / Follow us

